

Fecha Remisión: _____ Remisión #: _____ Auxiliar Mantenimiento: _____ No. Orden: _____

IDENTIFICACION DEL EQUIPO
 Código Equipo: **NN-1454B** Fecha Inicio: **24 09 24** Hora Inicio Labor: **15:00** Fecha Fin: **24-09-24**

EQUIPO CONTAMINADO POR POSIBLE PLAGA SI: _____ NO: **X** **FECHA INICIO AISLAMIENTO**: _____ **FECHA FIN AISLAMIENTO**: _____

PALIDA	DIANO	CLASE DIANO	DESCRIPCION	CANTIDAD	IN. REPORTE	REPUESTO CAMBIADO
			Dg. Acople plastico a tubo Humidificador.	1		Si No
						Si No
						Si No
						Si No
						Si No
						Si No

DETALLE ADICIONAL DE DAÑOS POR PACIENTE
 Limpieza general.

En Mantenimiento	HORÓMETRO (Hrs)	PRESIÓN (6-7 PSI)	OXIGENO (90% - 99%) (SI-NO)	FLUJOMETRO (SI-NO)	PRUEBAS DE ALARMA			REJILLAS (SI-NO)	FILTROS (SI-NO)	BASE (SI-NO)	CÓDIGO DE BARRAS		RUEDAS (SI-NO)	OBSERVACIONES
					Desconexión (SI-NO)	Pila (SI-NO)	"Flujo a 0" (L0-E5)				BASE (SI-NO)	MANEJA (SI-NO)		
	28613	6.9	74% SI	SI	S	S	ES	S	S	S	S	S	S	
1. CICLADO	Tiempo de la prueba		Generó Alarma			No	Si	Cual?						
2. RUIDO EXTRAÑO	Si	No	3. ESTADO DE MANGUERAS			Buenas	Malas	4. SISTEMA DE REFRIGERACION		Bueno	Malo			
5. DAÑOS IDENTIFICADOS	Araste manguera tubo de refrigeracion por fuga, pureza 74% se revisa presion y anillos del compresor, todos en buen estado.													
6. ESTADO DE LAS CONEXIONES				7. CONTROL DE TEMPERATURA			Buena	Con Sobrecalentamiento						

No.	Prueba	Descripción	Resultado
1	Estado Pila 5.5. V	Verifica voltaje de la pila	
2	Prueba de Fugas	Se verifica conexión neumática del equipo	
3	Conexión eléctrica	Se verifican las conexiones eléctricas del equipo	
4	Conexión electrónica	Se verifican las conexiones electrónicas del equipo	
5	Prueba de alarma	Se verifica sonido si es agudo o fuerte	
6	Otros:		
7	Otros:		

Descripción del diagnóstico identificado: _____

CODIGO	DESCRIPCION	CANT	CODIGO	DESCRIPCION	CANT
1	Tomacorrientes	2			
2	Kit valvula de ciclos	1			
3	Acople plastico a tubo Humidif	1			

No.	Prueba / Simulación	Descripción	Resultado
1	Flujo = 0 (Cierre flujómetro)	Se verifica activación de alarmas (LL - L0 - E5)	
2	Flujo Máximo	Se verifica activación de alarma visual y sonora (LED Rojo o LED amarillo y (LL-L0-E5)	
3	Desconexión eléctrica	Activación alarma sonora	
4	Desconexión tarjeta de flujo	Desconecta línea eléctrica	
5	Activación de valvula de aivio	Obstruir manguera de salida de aire de compresor	
6	Otros:		
7	Otros:		

En Mantenimiento	HORÓMETRO (Hrs)	PRESIÓN (6-7 PSI)	OXIGENO (90% - 99%) (SI-NO)	FLUJOMETRO (SI-NO)	PRUEBAS DE ALARMA			REJILLAS (SI-NO)	FILTROS (SI-NO)	BASE (SI-NO)	CÓDIGO DE BARRAS		RUEDAS (SI-NO)	OBSERVACIONES
					Desconexión (SI-NO)	Pila (SI-NO)	"Flujo a 0" (L0-E5)				BASE (SI-NO)	MANEJA (SI-NO)		
	28615	6.5	95% SI	SI	S	S	ES	S	S	S	S	S	S	FIRMA MANTENIMIENTO