

Fecha Remisión: \_\_\_\_\_ Remisión #: \_\_\_\_\_ Auxiliar Mantenimiento: **JONIER APUJIO** No. Orden: \_\_\_\_\_

IDENTIFICACIÓN DEL EQUIPO  
Codigo Equipo: **NN-1967B** Fecha Inicio: **10-8-24** Hora Inicio Labor: **2:00** Fecha Fin: **10-8-24**

EQUIPO CONTAMINADO POR POSIBLE PLAGA SI: \_\_\_\_\_ NO: **X** FECHA INICIO AISLAMIENTO: \_\_\_\_\_ FECHA FIN AISLAMIENTO: \_\_\_\_\_

FALLA	DAÑO	CLASE DAÑO	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD	ID. REPORTE	REPUESTO CAMBIADO
						SI No
						SI No
						SI No
						SI No
						SI No
						SI No
						SI No

DETALLES ADICIONALES DADOS POR PACIENTE  
**LIMPIEZA GENERAL**

PLAN DE MANTENIMIENTO

En Mantenimiento	HORÓMETRO (Hrs)	PRESIÓN (6-7 PSI)	OXIGENO (90% - 99%)	FLUJOMETRO (SI-No)	PRUEBAS DE ALARMA			REJILLAS (SI-No)	FILTROS (SI-No)	BASE (SI-No)	CÓDIGO DE BARRAS		RUEDAS (SI-No)	OBSERVACIONES
					Desconexión (SI-No)	Pila (SI-No)	"Flujo a 0" (LO-ES)				BASE (SI-NO)	MANEJA (SI-NO)		
	<b>8815</b>	<b>64</b>	<b>95</b>	<b>SI</b>	<b>SI</b>	<b>SI</b>	<b>ES</b>	<b>SI</b>	<b>SI</b>	<b>SI</b>	<b>SI</b>	<b>SI</b>		
1. CICLADO	<b>OK</b>	Tiempo de la prueba		<b>1:00</b>	Generó Alarma	No		Si			Cual?			
2. RUIDO EXTRAÑO	SI	No	<b>X</b>	3. ESTADO DE MANGUERAS	Buenas	<b>X</b>	Malas	4. SISTEMA DE REFRIGERACION	Bueno	<b>OK</b>	Malo			
5. DAÑOS IDENTIFICADOS														
6. ESTADO DE LAS CONEXIONES	<b>OK</b>	7. CONTROL DE TEMPERATURA	Buena	<b>OK</b>	Con Sobrecalentamiento	<b>OK</b>								

No.	Prueba	Descripción	Resultado
1	Estado Pila 5.5. V	Verifica voltaje de la pila	<b>SI</b>
2	Prueba de Fugas	Se verifica conexión neumática del equipo	<b>SI</b>
3	Conexión eléctrica	Se verifican las conexiones eléctricas del equipo	<b>SI</b>
4	Conexión electrónica	Se verifican las conexiones electrónicas del equipo	<b>SI</b>
5	Prueba de alarma	Se verifica sonido si es agudo o fuerte	<b>SI</b>
6	Otros:		
7	Otros:		

Descripción del diagnóstico identificado

CODIGO	DESCRIPCION	CANT	CODIGO	DESCRIPCION	CANT

No.	Prueba / Simulación	Descripción	Resultado
1	Flujo = 0 (Cierre flujómetro)	Se verifica activación de alarmas (LL - LO - ES)	<b>SI</b>
2	Flujo Maximo	Se verifica activación de alarma visual y sonora (LED Rojo o LED amarillo y (LL-LO-ES)	<b>SI</b>
3	Desconexión eléctrica	Activación alarma sonora	<b>SI</b>
4	Desconexión tarjeta de flujo	Desconecta línea eléctrica	<b>SI</b>
5	Activación de válvula de aivio	Obstruir manguera de salida de aire de compresor	<b>SI</b>
6	Otros:		
7	Otros:		

PLAN DE MANTENIMIENTO

En Mantenimiento	HORÓMETRO (Hrs)	PRESIÓN (6-7 PSI)	OXIGENO (90% - 99%)	FLUJOMETRO (SI-No)	PRUEBAS DE ALARMA			REJILLAS (SI-No)	FILTROS (SI-No)	BASE (SI-No)	CÓDIGO DE BARRAS		RUEDAS (SI-No)	OBSERVACIONES
					Desconexión (SI-No)	Pila (SI-No)	"Flujo a 0" (LO-ES)				BASE (SI-NO)	MANEJA (SI-NO)		
	<b>8816</b>	<b>64</b>	<b>96</b>	<b>SI</b>	<b>SI</b>	<b>SI</b>	<b>ES</b>	<b>SI</b>	<b>SI</b>	<b>SI</b>	<b>SI</b>	<b>SI</b>	FIRMA MANTENIMIENTO	