



# ORDEN DE MANTENIMIENTO CONCENTRADORES

FORMATO  
 GAD-MAN-FR-008  
 Versión: 2 Fecha Actualización: 17/10/2019  
 Página 1 de 2

Fecha Remisión: \_\_\_\_\_ Remisión #: \_\_\_\_\_ Auxiliar Mantenimiento: **JONIAN AGUDO** No. Orden: \_\_\_\_\_

IDENTIFICACION DEL EQUIPO  
 Código Equipo: **NN-356513** Fecha Inicio: **9-11-24** Hora Inicio Labor: **10:30** Fecha Fin: **9-11-24**

EQUIPO CONTAMINADO POR POSIBLE PLAGA		SI	NO	FECHA INICIO AISLAMIENTO	FECHA FIN AISLAMIENTO
			<b>X</b>		

LISTA DE LESIONES IDENTIFICADAS POR PACIENTE  
**LIMPIEZA GENERAL**

En Mantenimiento	HORÓMETRO (hrs)	PRESIÓN (6-7 PSI)	OXIGENO (90% - 99%)	FLUJOMETRO (SI-No)	PRUEBAS DE ALARMA			REJILLAS (SI-No)	FILTROS (SI-No)	BASE (SI-No)	CÓDIGO DE BARRAS		RUEDAS (SI-No)	OBSERVACIONES
					Desconexión (SI-No)	Pila (SI-No)	"Flujo a 0" (LO-ES)				BASE (SI-NO)	MANAJA (SI-NO)		
	<b>0047</b>	<b>6.4</b>	<b>94.8</b>	<b>SI</b>	<b>SI</b>	<b>SI</b>	<b>ES</b>	<b>SI</b>	<b>SI</b>	<b>SI</b>	<b>SI</b>	<b>SI</b>		
1. CICLADO	<b>OK</b>	Tiempo de la prueba: <b>2:00</b>		Generó Alarma: <b>No</b>		<b>X</b>		<b>SI</b>		Cual?				
2. RUIDO EXTRAÑO	<b>SI</b>	<b>X</b>		3. ESTADO DE MANGUERAS: <b>Buenas</b>		<b>X</b>		4. SISTEMA DE REFRIGERACION: <b>Bueno</b>		<b>OK</b>		<b>Malo</b>		
5. DAÑOS IDENTIFICADOS	<b>AJUSTE Reduzador de Presion ALTA</b>													
6. ESTADO DE LAS CONEXIONES	<b>OK</b>		7. CONTROL DE TEMPERATURA: <b>Buena</b>		<b>OK</b>		Con Sobrecalentamiento: <b>OK</b>							

No.	Prueba	Descripción	Resultado
1	Estado Pila 5.5. V	Verifica voltaje de la pila	<b>SI</b>
2	Prueba de Fugas	Se verifica conexión neumática del equipo	<b>SI</b>
3	Conexión eléctrica	Se verifican las conexiones eléctricas del equipo	<b>SI</b>
4	Conexión electrónica	Se verifican las conexiones electrónicas del equipo	<b>SI</b>
5	Prueba de alarma	Se verifica sonido si es agudo o fuerte	<b>SI</b>
6	Otros:		
7	Otros:		

Descripción del diagnóstico identificado

CODIGO	DESCRIPCION	CANT	CODIGO	DESCRIPCION	CANT

No.	Prueba / Simulación	Descripción	Resultado
1	Flujo = 0 (Cierre flujómetro)	Se verifica activación de alarmas (LL - LO - ES)	<b>SI</b>
2	Flujo Maximo	Se verifica activacion de alarma visual y sonora (LED Rojo o LED amarillo y (LL-LO-ES)	<b>SI</b>
3	Desconexión eléctrica	Activación alarma sonora	<b>SI</b>
4	Desconexión tarjeta de flujo	Desconecta línea eléctrica	<b>SI</b>
5	Activación de válvula de alivio	Obstruir manguera de salida de aire de compresor	<b>SI</b>
6	Otros:		
7	Otros:		

En Mantenimiento	HORÓMETRO (hrs)	PRESIÓN (6-7 PSI)	OXIGENO (90% - 99%)	FLUJOMETRO (SI-No)	PRUEBAS DE ALARMA			REJILLAS (SI-No)	FILTROS (SI-No)	BASE (SI-No)	CÓDIGO DE BARRAS		RUEDAS (SI-No)	OBSERVACIONES
					Desconexión (SI-No)	Pila (SI-No)	"Flujo a 0" (LO-ES)				BASE (SI-NO)	MANAJA (SI-NO)		
	<b>0049</b>	<b>6.4</b>	<b>95.15</b>	<b>SI</b>	<b>SI</b>	<b>ES</b>	<b>SI</b>	<b>SI</b>	<b>SI</b>	<b>SI</b>	<b>SI</b>	<b>SI</b>		

FIRMA MANTENIMIENTO