

Fecha Remisión **3-07-24** Remisión # **Jonier Abuelo** Auxiliar Mantenimiento No. Orden

**IDENTIFICACION DEL EQUIPO**  
 Código Equipo **MN-4122 B** Fecha Inicio Hora Inicio Labor Fecha Fin

**EQUIPO CONTAMINADO POR POSIBLE PLAGA** SI NO **FECHA INICIO AISLAMIENTO** **FECHA FIN AISLAMIENTO**

FALLA	DAÑO	CLASE DAÑO	DESCRIPCION	CANTIDAD	ID. REPORTE	REPUESTO CAMBIADO
	<b>F</b>		<b>ACOPLE ROSCA PTUBO HUMIFICADOR 7</b>			Si No
						Si No
						Si No
						Si No
						Si No
						Si No

**DETALLES ADICIONALES DADOS POR PACIENTE**  
**Limpieza GENERAL**

En Mantenimiento	HORÓMETRO (Hrs)	PRESIÓN (6-7 PSI)	OXIGENO (90% - 99%)	FLUJOMETRO (Si-No)	PRUEBAS DE ALARMA			REJILLAS (Si-No)	FILTROS (Si-No)	BASE (Si-No)	CÓDIGO DE BARRAS		RUEDAS (Si-No)	OBSERVACIONES
					Desconexión (Si-No)	Pila (Si-No)	"Flujo a 0" (L0-E5)				BASE (SI-NO)	MANEJA (SI-NO)		
	<b>1953</b>	<b>6.6</b>	<b>95.1</b>	<b>S</b>	<b>S</b>	<b>S</b>	<b>ES</b>	<b>S</b>	<b>S</b>	<b>S</b>	<b>S</b>	<b>S</b>		
1. CICLADO	<b>OK</b>	Tiempo de la prueba <b>4:00</b>		Generó Alarma <b>No</b>		<b>OK</b>	<b>Si</b>	Cual?						
2. RUIDO EXTRAÑO	<b>Si</b>	<b>No</b>	<b>A</b>	3. ESTADO DE MANGUERAS		<b>Buenas</b>	<b>X</b>	4. SISTEMA DE REFRIGERACION		<b>Bueno</b>	<b>OK</b>	<b>Malo</b>		
5. DAÑOS IDENTIFICADOS														
6. ESTADO DE LAS CONEXIONES	<b>OK</b>		7. CONTROL DE TEMPERATURA		<b>Buena</b>	<b>OK</b>	Con Sobrecalentamiento		<b>OK</b>					

No.	Prueba	Descripción	Resultado
1	Estado Pila 5.5. V	Verifica voltaje de la pila	<b>S</b>
2	Prueba de Fugas	Se verifica conexión neumática del equipo	<b>S</b>
3	Conexión eléctrica	Se verifican las conexiones eléctricas del equipo	<b>S</b>
4	Conexión electrónica	Se verifican las conexiones electrónicas del equipo	<b>S</b>
5	Prueba de alarma	Se verifica sonido si es agudo o fuerte	<b>S</b>
6	Otros:		
7	Otros:		

Descripción del diagnóstico identificado

CODIGO	DESCRIPCION	CANT	CODIGO	DESCRIPCION	CANT

No.	Prueba / Simulación	Descripción	Resultado
1	Flujo = 0 (Cierre flujometro)	Se verifica activación de alarmas (LL - L0 - E5)	<b>S</b>
2	Flujo Maximo	Se verifica activación de alarma visual y sonora (LED Rojo o LED amarillo y (LL-L0-E5)	<b>S</b>
3	Desconexión eléctrica	Activación alarma sonora	<b>S</b>
4	Desconexión tarjeta de flujo	Desconecta línea eléctrica	<b>S</b>
5	Activación de válvula de alivio	Obstruir manguera de salida de aire de compresor	<b>S</b>
6	Otros:		
7	Otros:		

En Mantenimiento	HORÓMETRO (Hrs)	PRESIÓN (6-7 PSI)	OXIGENO (90% - 99%)	FLUJOMETRO (Si-No)	PRUEBAS DE ALARMA			REJILLAS (Si-No)	FILTROS (Si-No)	BASE (Si-No)	CÓDIGO DE BARRAS		RUEDAS (Si-No)	OBSERVACIONES
					Desconexión (Si-No)	Pila (Si-No)	"Flujo a 0" (L0-E5)				BASE (SI-NO)	MANEJA (SI-NO)		
	<b>1957</b>	<b>6.6</b>	<b>95.1</b>	<b>S</b>	<b>S</b>	<b>S</b>	<b>ES</b>	<b>S</b>	<b>S</b>	<b>S</b>	<b>S</b>	<b>S</b>		
FIRMA MANTENIMIENTO														