

OxPro		ORDEN DE MANTENIMIENTO CONCENTRADORES					FORMATO																					
Fecha Remisión		Remisión #	Auxiliar Mantenimiento	No. Orden		Código	GAD-MAN-FR-028																					
		179618	Santiago Moreno			Versión 2	Fecha Actualización: 17/10/2019																					
							Página 1 de 2																					
IDENTIFICACIÓN DEL EQUIPO																												
Código Equip		Fecha Inicio	Hora Inicio Labor	Fecha Fin																								
NN-4349B		22-02-23		22-02-23																								
EQUIPO CONTAMINADO POR POSIBLE PLAGA																												
SI		NO		FECHA INICIO AISLAMIENTO		FECHA FIN AISLAMIENTO																						
		X																										
SISTEMA REPORTADO OPERADOR DE SERVICIO																												
FALLA		DARÒ		DESCRIPCIÓN		CANTIDAD		REPUESTO CAMBIADO																				
								SI No																				
								SI No																				
								SI No																				
								SI No																				
								SI No																				
								SI No																				
								SI No																				
DETALLES ADICIONALES DADOS POR PACIENTE																												
AREA DE MANTENIMIENTO																												
En Mantenimiento		PRUEBAS DE ALARMA			REJILLAS		FILTROS		BASE		CÓDIGO DE BARRAS		RUEDAS		OBSERVACIONES													
HORÓMETRO		PRESIÓN		OXÍGENO		FLUJÓMETRO		Desconexión		Pila		"Flujo a 0"		REJILLAS		FILTROS		BASE		CÓDIGO DE BARRAS		RUEDAS						
(hrs)		(0-7 PSI)		(30% - 90%)		(SI-NO)		(SI-NO)		(SI-NO)		(SI-NO)		(SI-NO)		(SI-NO)		(SI-NO)		BASE (SI-NO)		MANEJA (SI-NO)		(SI-NO)				
84926.594		5:		5:		5:		E5		S		S		S		S		S		S		S		S		MTO		
1. CICLADO		Tiempo de la prueba			Generó Alarma			No		X		Si		C-adj?														
2. RUIDO EXTRAÑO		SI		No		3. ESTADO DE MANGUERAS		Buenas		S		Malas		4. SISTEMA DE REFRIGERACIÓN		Bueno		SI		Malo								
5. DAÑOS IDENTIFICADOS																												
6. ESTADO DE LAS CONEXIONES		Buenas			7. CONTROL DE TEMPERATURA		Buena		S		Con Sobrecalentamiento																	
No.		Prueba		Descripción										Resultado														
1		Estado Pila 5.5, V		Verifica voltaje de la pila										SV														
2		Prueba de Fugas		Se verifica conexión neumática del equipo										OK														
3		Conexión eléctrica		Se verifican las conexiones eléctricas del equipo										OK														
4		Conexión electrónica		Se verifican las conexiones electrónicas del equipo										OK														
5		Prueba de alarma		Se verifica sonido si es agudo o fuerte										OK Agudo														
6		Otro:												OK														
7		Otro:												OK														
Descripción del diagnóstico identificado																												
CODIGO		DESCRIPCIÓN		CANT		CODIGO		DESCRIPCIÓN		CANT																		
		cambio filtro interno																										
No.		Prueba / Simulación		Descripción										Resultado														
1		Flujo a 0 (Cierra flujómetro)		Se verifica activación de alarmas (LL - LO - E5)										OK														
2		Flujo Maximo		Se verifica activación de alarma visual y sonora (LED Rojo o LED amarillo y (LL-LO-E5)										OK														
3		Desconexión eléctrica		Activación alarma sonora										OK														
4		Desconexión tarjeta de flujo		Desconecta línea eléctrica										OK														
5		Activación de válvula de aire		Obstruir manguera de salida de aire de compresor										OK														
6		Otro:																										
7		Otro:																										
8		Otro:																										
9		Otro:																										
En Mantenimiento		PRUEBAS DE ALARMA			REJILLAS		FILTROS		BASE		CÓDIGO DE BARRAS		RUEDAS		OBSERVACIONES													
HORÓMETRO		PRESIÓN		OXÍGENO		FLUJÓMETRO		Desconexión		Pila		"Flujo a 0"		REJILLAS		FILTROS		BASE		CÓDIGO DE BARRAS		RUEDAS						
(hrs)		(0-7 PSI)		(30% - 90%)		(SI-NO)		(SI-NO)		(SI-NO)		(SI-NO)		(SI-NO)		(SI-NO)		(SI-NO)		BASE (SI-NO)		MANEJA (SI-NO)		(SI-NO)				
13495		6292.35		5:		5:		5:		S		S		S		S		S		S		S		S		Aprobado		
FIRMA MANTENIMIENTO		Solu.																										