

OXPTO		ORDEN DE MANTENIMIENTO CONCENTRADORES					FORMA 011							
							Codigo	GAD-MA-M-001						
							Version	1						
							Fecha Actualización: 05/08/2010							
							Página 1 de 3							
Fecha Realización		Revisión #		Asesor Mantenimiento		No. Orden								
Código Equipo	M-697B		Fecha Inicio	19/03/22	7:26	Fecha Fin	19/03/22	9:16						
EQUIPO CONTAMINADO POR POSIBLE PLAGA		SI	NO	<input checked="" type="checkbox"/>	FECHA INICIO AISLAMIENTO	FECHA FIN AISLAMIENTO								
CAUSAS	TIPO	PLACAS	CANTIDAD	CONSERVATE	REQUISITOS		CAMBIOS							
							SI	NO						
							SI	NO						
							SI	NO						
							SI	NO						
							SI	NO						
							SI	NO						
							SI	NO						
DETALLE DE LA CANTIDAD ADQUIRIDAS POR FACILITADOR														
En Mantenimiento	HOMÓMETRO	PRESION	ORIGEN	FLUJOMETRO	PRUEBAS DE ALARMA			REJILLAS	FILTROS	VALVULAS	CÓDIGO DE BARRAS		RUEDAS	OBSERVACIONES
					Desconexión	Pila	"Fuga a F"				BASE	MARCA		
	14326	6.3	94.4	SI	SI	SI	ES	SI	SI	SI	NO	SI	SI	Mant.
1. CICLADO	Tiempo de la prueba		90 min	Operación	No	SI								
2. RUIDO EXTRAÑO	SI	NO	<input checked="" type="checkbox"/>	3. ESTADO DE MANGUERAS	SI	<input checked="" type="checkbox"/>	Malas	4. SISTEMA DE REFRIGERACION	SI	<input checked="" type="checkbox"/>	Mala			
5. DAÑOS IDENTIFICADOS														
6. ESTADO DE LAS CONDICIONES	Bueno			7. CONTROL DE TEMPERATURA	Bueno	SI	Con Sobrecalentamiento							
No.	Prueba		Descripción										Resultado	
1	Estado Pila S.S. V		Verificar voltaje de la pila										4.8V	
2	Prueba de Fugas		Se verifica conexión neumática del equipo										OK	
3	Conexión eléctrica		Se verifican las conexiones eléctricas del equipo										OK	
4	Conexión electrónica		Se verifican las conexiones electrónicas del equipo										OK	
5	Prueba de alarma		Se verifica sonido si es agudo o fuerte										OK	
6	Otro:												forte	
7	Otro:													
Descripción del diagnóstico identificado														
CODIGO	DESCRIPCION			CANT	CODIGO	DESCRIPCION			CANT					
No.	Prueba / Simulación		Descripción										Resultado	
1	Fuga = 0 (Cerrar Regulador)		Se verifica activación de alarmas (L1 - L1 - B5)										ES	
2	Fuga Máximo		Se verifica activación de alarma visual y sonora (LED Rojo + LED amarillo + (L1-L1-E5))										LO	
3	Desconexión eléctrica		Activación alarma sonora										ON	
4	Desconexión tarjeta de flujo		Desconecta líneas eléctricas										ON	
5	Activación de válvula de aire		Distraer manguera de salida de aire de compresor										ON	
6	Otro:													
7	Otro:													
8	Otro:													
9	Otro:													
En Mantenimiento	HOMÓMETRO	PRESION	ORIGEN	FLUJOMETRO	PRUEBAS DE ALARMA			REJILLAS	FILTROS	VALVULAS	CÓDIGO DE BARRAS		RUEDAS	OBSERVACIONES
					Desconexión	Pila	"Fuga a F"				BASE	MARCA		
	14326	6.1	93.0	SI	SI	SI	ES	SI	SI	SI	NO	SI	SI	Fuera de funcionamiento
FIRMA MANTENIMIENTO														14/03/22