



# ORDEN DE MANTENIMIENTO CONCENTRADORES

FORMATO  
 OAD-MAN-28-005  
 Versión 1 Fecha Actualización: 03/06/2015  
 Página 1 de 2

Fecha Recepción: \_\_\_\_\_ Revisión # \_\_\_\_\_ Auxiliar Mantenimiento: \_\_\_\_\_ No. Orden: \_\_\_\_\_

Identificación del Equipo  
 Código Equipo: **20804000128** Fecha Inicio: **19/01/12** Fecha Fin: **21/02/12** B:16

Equipo contaminado por posible plaga:  SI  NO  X  
 Fecha inicio aislamiento: \_\_\_\_\_ Fecha fin aislamiento: \_\_\_\_\_

FALLA	DARO	CLASE DARO	DESCRIPCION	CANTIDAD	NO. REPORTE	REPLIEGO CAMBIADO
			<i>Filtro lateral</i>	<i>1</i>		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
			<i>Filtro central</i>	<i>1</i>		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
						<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
						<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
						<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
						<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
						<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO

DETALLES ADICIONALES DADOS POR PACIENTE

En Mantenimiento	HIDROMETRO	PRESION	OXIGENO	FLUJOMETRO	PRUEBAS DE ALARMA						CÓDIGO DE BARRAS	RUEDAS	OBSERVACIONES	
					Descripción	Pila	"Flujo a P"	REJILLAS	FILTROS	BASE				
<i>M40</i>	<i>6.0</i>	<i>91.0</i>	<i>Si</i>	<i>Si</i>	<i>Si</i>	<i>ES</i>	<i>Si</i>	<i>Si</i>	<i>Si</i>	<i>Si</i>	<i>Si</i>	<i>Si</i>	<i>Si</i>	<i>1 Kent. Preventions</i>
1. CICLADO		Tiempo de la prueba		<i>90 min</i>		Genero Alarma		<input checked="" type="checkbox"/>	Nota		4. SISTEMA DE REFRIGERACION		<input checked="" type="checkbox"/>	Mult:
2. RUIDO EXTRAORD		<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO		3. ESTADO DE MANOJERAS		<input checked="" type="checkbox"/> Buena		Nota		4. SISTEMA DE REFRIGERACION		<input checked="" type="checkbox"/>	Mult:	
3. DAÑOS IDENTIFICADOS														
4. ESTADO DE LAS CONEXIONES		<i>Buena</i>		7. CONTROL DE TEMPERATURA		<i>Buena</i>		<i>Si</i>		Con Sobrecalentamiento				

No.	Prueba	Descripción	Resultado
1	Estado Pila S.S.V	Verificar voltaje de la pila	<i>Si</i>
2	Prueba de Fugas	Se verifica conexión neumática del equipo	<i>Ox</i>
3	Conexión eléctrica	Se verifican las conexiones eléctricas del equipo	<i>Ox</i>
4	Conexión electrónica	Se verifican las conexiones electrónicas del equipo	<i>Ox</i>
5	Prueba de alarma	Se verifica sonido si es agudo o fuerte	<i>Ox parte</i>
6	Otro:		
7	Otro:		

CODIGO	DESCRIPCION	CANT	CODIGO	DESCRIPCION	CANT

No.	Prueba / Simulación	Descripción	Resultado
1	Flujo + 2 (Cierre Flujo+2)	Se verifica activación de alarma (L1 - L2 - E2)	<i>ES</i>
2	Flujo Menor	Se verifica activación de alarma visual y sonora (LED Rojo o LED amarillo y (L1, L2, E2))	<i>Si</i>
3	Desconexión eléctrica	Activación alarma sonora	<i>activo</i>
4	Desconexión tarjeta de flujo	Desconecta línea eléctrica	<i>activo</i>
5	Activación de válvula de aire	Después manipuleo de salida de aire de compresor	<i>activo</i>
6	Otro:		
7	Otro:		
8	Otro:		

En Mantenimiento	HIDROMETRO	PRESION	OXIGENO	FLUJOMETRO	PRUEBAS DE ALARMA						CÓDIGO DE BARRAS	RUEDAS	OBSERVACIONES	
					Descripción	Pila	"Flujo a P"	REJILLAS	FILTROS	BASE				
<i>M42</i>	<i>2.930</i>	<i>Si</i>	<i>Si</i>	<i>Si</i>	<i>ES</i>	<i>Si</i>	<i>Si</i>	<i>Si</i>	<i>Si</i>	<i>Si</i>	<i>Si</i>	<i>Si</i>	<i>Si</i>	<i>funciona correctamente</i>

FIRMA MANTENIMIENTO: *[Firma]*