



ORDEN DE MANTENIMIENTO CONCENTRADORES

FORMATO  
Código: OAD-MAN-PR-001  
Versión: 1  
Fecha Actualización: 05/05/2019  
Página 1 de 2

Fecha Revisión: \_\_\_\_\_ Revisión #: \_\_\_\_\_ Auxiliar Mantenedor: \_\_\_\_\_ No. Orden: \_\_\_\_\_  
Código Equipo: **N-14803** Fecha Inicio: **04/04/22** 7:34 Fecha Fin: **04/04/22** 9:13

EQUIPO CONTAMINADO POR POSIBLE PLASMA: SI  NO  FECHA INICIO AISLAMIENTO: \_\_\_\_\_ FECHA FIN AISLAMIENTO: \_\_\_\_\_  
TABLA DE DAÑOS IDENTIFICADOS: (Grid with columns for equipment type and damage status)

En Mantenimiento: **6.1** HORÓMETRO: **6.1** PRESIÓN: **6.1** CARGO: **6.1** FLEOMETRO: **5**  
PRUEBAS DE ALARMA: Desconexión: **SI**, Pila: **SI**, "Flujo a 0": **ES**  
REJILLAS: **SI**, FLEOMOS: **SI**, GASE: **SI**  
CÓDIGO DE BARRAS: **SI**, **SI**, **SI**  
RUEDAS: **SI**  
OBSERVACIONES: **Mant. Preventivo**  
1. CICLADO: Tiempo de la prueba: **90 min**, Genero Alarma: **NO**, Caut: \_\_\_\_\_  
2. RUIDO EXTRAÑO: **NO**, 3. ESTADO DE MANGUERAS: **BUEN**, Males: \_\_\_\_\_, 4. SISTEMA DE REFRIGERACION: **OK**, Mals: \_\_\_\_\_  
5. DAÑOS IDENTIFICADOS: \_\_\_\_\_  
6. ESTADO DE LAS CONDICIONES: **Buena**, 7. CONTROL DE TEMPERATURA: **Buena**, **SI**, Con Sobrecalentamiento: \_\_\_\_\_

Table with 4 columns: No., Prueba, Descripción, Resultado  
1. Estado Pila 6.5 V: Verifica voltaje de la pila. Resultado: **SI**  
2. Prueba de Fugas: Se verifica conexión neumática del equipo. Resultado: **OK**  
3. Conexión eléctrica: Se verifican las conexiones eléctricas del equipo. Resultado: **OK**  
4. Conexión electrónica: Se verifican las conexiones electrónicas del equipo. Resultado: **OK**  
5. Prueba de alarma: Se verifica sonido si es agudo o fuerte. Resultado: **OK fuerte**  
6. Otros: \_\_\_\_\_  
7. Otros: \_\_\_\_\_  
Descripción del diagnóstico identificado: \_\_\_\_\_

Table with 5 columns: CODIGO, DESCRIPCION, CANT, CODIGO, DESCRIPCION, CANT

Table with 4 columns: No., Prueba / Simulación, Descripción, Resultado  
1. Flajo + 0 (Clase Registro): Se verifica activación de alarmas (L1 - L3 - E3). Resultado: **ES**  
2. Flajo Menor: Se verifica activación de alarma silenciosa (LAD Rojo e LED amarillo y (L1-CO-E3)). Resultado: **LO**  
3. Desconexión eléctrica: Activación alarma sensor. Resultado: **OK**  
4. Desconexión tarjeta de flujo: Desconecta línea eléctrica. Resultado: **OK**  
5. Activación de válvula de alivio: Operar manguera de salida de aire de compresor. Resultado: **OK**  
6. Otros: \_\_\_\_\_  
7. Otros: \_\_\_\_\_  
8. Otros: \_\_\_\_\_

En Mantenimiento: **6.0** HORÓMETRO: **6.0** PRESIÓN: **6.0** CARGO: **6.0** FLEOMETRO: **5**  
PRUEBAS DE ALARMA: Desconexión: **SI**, Pila: **SI**, "Flujo a 0": **ES**  
REJILLAS: **SI**, FLEOMOS: **SI**, GASE: **SI**  
CÓDIGO DE BARRAS: **SI**, **SI**, **SI**  
RUEDAS: **SI**  
OBSERVACIONES: **Fuerza Correo Tupper de Williams**  
FORMA MANTENIMIENTO: **Williams**