



ORDEN DE MANTENIMIENTO CONCENTRADORES

FORMATO
Código: 330-000-PR-000
Versión: 1 Fecha Actualización: 03/08/2019
Página 1 de 2

Fecha: [] Remisión: [] Asesor: [] No. Orden: []

IDENTIFICACIÓN DEL EQUIPO
Código Equipo: *max-1643 B* Fecha Inicio: *10/09/20* Fecha Fin: *12/09/20* 12:11

EQUIPO CONTAMINADO POR POSIBLE PLAGA SI NO FECHA INICIO AISLAMIENTO: [] FECHA FIN AISLAMIENTO: []

FALLA / DAÑO / CLASE DAÑO	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD	ID. REPORTE	REPUESTO CAMBIADO
<i>fallo General</i>		<i>2</i>	<i>2</i>	<i>Si</i>
				<i>No</i>
				<i>No</i>
				<i>No</i>
				<i>No</i>
				<i>No</i>
				<i>No</i>

DETALLES ADICIONALES DADOS POR PACIENTE

ÁREA DE MANTENIMIENTO													OBSERVACIONES		
En Mantenimiento	NIVEL METRICO	PRESION	OXIGENO	FLUJOMETRO	PRUEBAS DE ALARMA			REJILLAS	FILTROS	BASE	CÓDIGO DE BARRAS		RUEDAS		
					Desconexión (2-10)	Pila (2-10)	"Flujo a 0" (3-20)				BASE (20-100)	BARRA (20-100)			
<i>1746</i>	<i>6.2</i>	<i>94.8</i>	<i>Si</i>	<i>Si</i>	<i>Si</i>	<i>Si</i>	<i>Si</i>	<i>Si</i>	<i>Si</i>	<i>Si</i>	<i>Si</i>	<i>Si</i>	<i>Si</i>	<i>Si</i>	<i>Mant. Preventiva</i>
1. CICLADO		Tiempo de la prueba		<i>90 min</i>	Genera Alarma		<i>OK</i>								
2. RUIDO EXTRAÑO		<i>Si</i>	<i>No</i>	<i>X</i>	3. ESTADO DE MANGUERAS		<i>Buena</i>								
4. DAÑOS IDENTIFICADOS															
5. ESTADO DE LAS CONEXIONES		<i>Buena</i>			7. CONTROL DE TEMPERATURA		<i>Buena</i>				<i>Si</i>				

No.	Prueba	Descripción	Resultado
1	Estado Pila S.S.V	Verifica voltaje de la pila	<i>Si</i>
2	Prueba de Fugas	Se verifica conexión neumática del equipo	<i>OK</i>
3	Conexión eléctrica	Se verifican las conexiones eléctricas del equipo	<i>OK</i>
4	Conexión electrónica	Se verifican las conexiones electrónicas del equipo	<i>OK</i>
5	Prueba de alarma	Se verifica sonido de la alarma fuerte	<i>OK</i>
6	Otro		<i>OK</i>
7	Otro		<i>OK</i>

Descripción del diagnóstico identificado

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	CANT.	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	CANT.

No.	Prueba / Situación	Descripción	Resultado
1	Flujo - 0 (Corte Supuestivo)	Se verifica activación de alarma (L1 - L2 - E5)	<i>Si</i>
2	Flujo Mayor	Se verifica activación de alarma (audible) y sirena (LED Rojo + LED amarillo) (L1 - CO-E5)	<i>Si</i>
3	Desconexión eléctrica	Activación eléctrica sirena	<i>Buena</i>
4	Desconexión sirena de flujo	Desconecta línea eléctrica	<i>Buena</i>
5	Activación de válvula de aire	Observar manguera de salida de aire la compresión	<i>Buena</i>
6	Otro		
7	Otro		
8	Otro		

ÁREA DE MANTENIMIENTO													OBSERVACIONES		
En Mantenimiento	NIVEL METRICO	PRESION	OXIGENO	FLUJOMETRO	PRUEBAS DE ALARMA			REJILLAS	FILTRO	BASE	CÓDIGO DE BARRAS		RUEDAS		
					Desconexión (2-10)	Pila (2-10)	"Flujo a 0" (3-20)				BASE (20-100)	BARRA (20-100)			
<i>1746</i>	<i>6.2</i>	<i>93.1</i>	<i>Si</i>	<i>Si</i>	<i>Si</i>	<i>Si</i>	<i>Si</i>	<i>Si</i>	<i>Si</i>	<i>Si</i>	<i>Si</i>	<i>Si</i>	<i>Si</i>	<i>PARA MANTENIMIENTO</i>	<i>Wiliam G.</i>