

OxPro		ORDEN DE MANTENIMIENTO CONCENTRADORES				FORMATO								
						GAD-MAMP-003								
						Versión: 1 Fecha Actualización: 03/02/2018								
						Página 1 de 2								
Fecha Realización	Revisión #	Auxiliar Mantenimiento		No. Orden										
IDENTIFICACIÓN DEL EQUIPO														
Código Equipo	AN-425B		Fecha Inicio	06/09/14 13:01	Fecha Fin	06/09/14 14:50								
EQUIPO CONTAMINADO POR POSIBLE PLAGA		SI	NO	X	FECHA INICIO AISLAMIENTO	FECHA FIN AISLAMIENTO								
FALLA	DAÑO	CAUSE DAÑO	DESCRIPCIÓN		CANTIDAD	C. REPORTE	DEFECTO CAMBIADO							
						SI	No							
						SI	No							
						SI	No							
						SI	No							
						SI	No							
						SI	No							
DETALLES ADICIONALES SI APLICAN POR FACILITAR														
PRUEBAS DE ALARMA														
En Mantenimiento	HORIZONTE	PRESIÓN	QUÍMICO	FLUJOMETRO	PRUEBAS DE ALARMA			RELLenos	FILTROS	BASE	CÓDIGO DE BARRAS		RUEDAS	OBSERVACIONES
					Desconexión	Pila	"Flujo +"				BASE (01-02)	ALARMAS (03-04)		
	12519	80.4	5.7	SI	SI	SI	ES	SI	SI	SI	NO	SI	SI	Mon. Corchus
1. CICLADO	Tiempo de la prueba		3 min		Generó Alarma	No				X		Cuñ		EI
2. RUIDO EXTRAÑO	SI	NO	3. ESTADO DE MANGUERAS		Barras					NO	4. SISTEMA DE REFRIGERACION		Dup	Mds
5. DAÑOS IDENTIFICADOS														
6. ESTADO DE LAS CONEXIONES	Bueno				7. CONTROL DE TEMPERATURA	Buena					SI	Con Desconexión		
No.	Prueba / Descripción		Descripción										Resultado	
1	Estado Pila E.S. V		Verifica voltaje de la pila										SI	
2	Prueba de Fugas		Se verifica conexión neumática del equipo										OX	
3	Conexión eléctrica		Se verifican las conexiones eléctricas del equipo										OX	
4	Conexión electrónica		Se verifican las conexiones electrónicas del equipo										OX	
5	Prueba de alarma		Se verifica sonido si es agudo o fuerte										OK	
6	Otro:													
7	Otro:													
Descripción del diagnóstico identificado														
CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	CANT.	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	CANT.									
	Manguera tubo refrigeración	1												
No.	Prueba / Descripción		Descripción										Resultado	
1	Flujo + 0 (Carga Regulada)		Se verifica activación de alarmas (L1 - L2 - C2)										ES	
2	Flujo Medio		Se verifica activación de alarma visual y sonora (LED Rojo y LED amarillo y (L1-L2-E2)										Lo	
3	Desconexión eléctrica		Activada alarma sonora										Bueno	
4	Desconexión tarjeta de flujo		Desconecta línea eléctrica										Bueno	
5	Activación de válvula de aire		Obstruir manguera de salida de aire de compresor										Bueno	
6	Otro:													
7	Otro:													
8	Otro:													
PRUEBAS DE ALARMA														
En Mantenimiento	HORIZONTE	PRESIÓN	QUÍMICO	FLUJOMETRO	PRUEBAS DE ALARMA			RELLenos	FILTROS	BASE	CÓDIGO DE BARRAS		RUEDAS	OBSERVACIONES
					Desconexión	Pila	"Flujo +"				BASE (01-02)	ALARMAS (03-04)		
	12519	81	929	SI	SI	SI	ES	SI	SI	SI	NO	SI	SI	Correct funcionamiento
												FECHA MANTENIMIENTO	14/09/14	