



# ORDEN DE MANTENIMIENTO CONCENTRADORES

FORMATO  
 Versión 1  
 Fecha Actualización: 03/04/2011  
 Página 1 de 2

Fecha Revisión: \_\_\_\_\_ Revisión #: \_\_\_\_\_ Auxiliar Mantenimiento: \_\_\_\_\_ No. Orden: \_\_\_\_\_

IDENTIFICACION DEL EQUIPO  
 Código Equipo: **AN-800** Fecha Inicio: **29/10/11** 7:33 Fecha Fin: **29/10/11** 9:06

EQUIPO CONTAMINADO POR POSIBLE PLAGA: SI  NO  FECHA INICIO AISLAMIENTO: \_\_\_\_\_ FECHA FIN AISLAMIENTO: \_\_\_\_\_

FALLA	DAÑO	CLASE DAÑO	DESCRIPCION	CANTIDAD	SI. REPORTE	REQUISITO CUMPLIDO
			<b>filtro lateral (origen)</b>	<b>1</b>	<b>SI</b>	<b>SI</b>
					SI	NO
					SI	NO
					SI	NO
					SI	NO
					SI	NO

DETALLES ADICIONALES DADOS POR FACILITADO

En Mantenimiento	HOROMETRO (hrs)	PRESION (kg-T/PS)	CARGA (kg)	FLUJOMETRO (l/min)	PRUEBAS DE ALARMA			RELLENO (SI/NO)	FILTROS (SI/NO)	NIVE (SI/NO)	CÓDIGO DE BARRAS			RUEDAS (SI/NO)	OBSERVACIONES
					Desconexión (SI/NO)	Pila (SI/NO)	"Flujo a 0" (SI/NO)				BASE (SI/NO)	BASE (SI/NO)	BASE (SI/NO)		
	<b>1570</b>	<b>6.3</b>	<b>12.7</b>	<b>5</b>	<b>SI</b>	<b>SI</b>	<b>ES</b>	<b>SI</b>	<b>SI</b>	<b>SI</b>	<b>SI</b>	<b>SI</b>	<b>SI</b>	<b>SI</b>	<b>Mont. preventivo</b>
1. CICLADO	Tiempo de la prueba: <b>90 min</b>		Generó Alarma: <b>SI</b>		Caudal: <b>SI</b>										
2. RUIDO EXTRAÑO	<b>SI</b>	<b>SI</b>	3. ESTADO DE MANGUERAS: <b>SI</b>		4. SISTEMA DE REFRIGERACION: <b>SI</b>										
5. DAÑOS IDENTIFICADOS															
6. ESTADO DE LAS CONEXIONES	<b>Bueno</b>				7. CONTROL DE TEMPERATURA: <b>SI</b>		Con Sobrecalentamiento								

No.	Prueba	Descripción	Resultado
1	Estado Pila S.S. V	Verifica estado de la pila	<b>SI</b>
2	Prueba de Fugas	Se verifica conexión neumática del equipo	<b>OK</b>
3	Conexión eléctrica	Se verifican las conexiones eléctricas del equipo	<b>OK</b>
4	Conexión electrónica	Se verifican las conexiones electrónicas del equipo	<b>OK</b>
5	Prueba de alarma	Se verifica sonido si es agudo o suave	<b>OK</b>
6	Otro:		<b>OK</b>
7	Otro:		<b>OK</b>

Descripción del diagnóstico identificado: \_\_\_\_\_

CÓDIGO	DESCRIPCION	CANT	CÓDIGO	DESCRIPCION	CANT

No.	Prueba / Simulación	Descripción	Resultado
1	Flujo = 0 (Cierre Regulador)	Se verifica activación de alarmas (L1, L2, ES)	<b>ES</b>
2	Flujo Máximo	Se verifica activación de alarma visual y sonora (LED Rojo y LED amarillo) y (L1, L2, ES)	<b>LO</b>
3	Desconexión eléctrica	Ajustar alarma sonora	<b>OK</b>
4	Desconexión tarjeta de flujo	Desconectar tarjeta electrónica	<b>OK</b>
5	Ajustación de válvula de flujo	Observar mangueas de salida de aire de compresor	<b>OK</b>
6	Otro:		<b>OK</b>
7	Otro:		<b>OK</b>
8	Otro:		<b>OK</b>

En Mantenimiento	HOROMETRO (hrs)	PRESION (kg-T/PS)	CARGA (kg)	FLUJOMETRO (l/min)	PRUEBAS DE ALARMA			RELLENO (SI/NO)	FILTROS (SI/NO)	NIVE (SI/NO)	CÓDIGO DE BARRAS			RUEDAS (SI/NO)	OBSERVACIONES
					Desconexión (SI/NO)	Pila (SI/NO)	"Flujo a 0" (SI/NO)				BASE (SI/NO)	BASE (SI/NO)	BASE (SI/NO)		
	<b>1570</b>	<b>6.3</b>	<b>12.7</b>	<b>5</b>	<b>SI</b>	<b>SI</b>	<b>ES</b>	<b>SI</b>	<b>SI</b>	<b>SI</b>	<b>SI</b>	<b>SI</b>	<b>SI</b>	<b>SI</b>	<b>Conexión preventiva</b>

PRIMA MANTENIMIENTO: **Wilmer G.**