



ORDEN DE MANTENIMIENTO CONCENTRADORES

FORMATO
Código: OX-MAN-48-03
Versión: 1
Fecha Actualización: 03/03/2015
Página: 1 de 2

Fecha Revisión: _____ Revisión #: _____ Auxiliar Mantenimiento: _____ No. Orden: _____

IDENTIFICACION DEL EQUIPO
Codigo Equipo: **NU-4403B** Fecha Inicio: **04/10/2011 8:10** Fecha Fin: **01/10/21** 11.03

EQUIPO CONTAMINADO POR POSIBLE FLAJA: SI NO X FECHA INICIO AISLAMIENTO: _____ FECHA FIN AISLAMIENTO: _____

FECHA	DAÑO	CLASIFICACION	NO	SI	FECHA INICIO AISLAMIENTO	FECHA FIN AISLAMIENTO	REPLAZO/RECAMBIADO
		filtro lateral (desgaste)					<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
							<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
							<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
							<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
							<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
							<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
							<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO

En Mantenimiento	HOMOMETRO	PRESION	CARGO	FILTROMETRO	PRUEBAS DE ALARMA			SEÑALAS	FILTROS	BASE	CÓDIGO DE BARRAS			RUIDOS	OBSERVACIONES		
					Desconexión (L-AL)	Fuga (L-FL)	Tiempo a 0 (L-TO)				00-01	00-02	00-03			00-04	
	11218	6.3	83.7	SI	SI	SI	LO	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	Mqto Conectivo		
1. CICLADO		Tiempo de la prueba		9 min			Genera Alarma			No			E5				
2. RUIDO EXTRAÑO		SI		No		3. ESTADO DE MANGUERAS			Buenas			Malas			4. SISTEMA DE REFRIGERACION		
5. DAÑOS IDENTIFICADOS																	
6. ESTADO DE LAS CONEXIONES		7. CONTROL DE TEMPERATURA			Buena			Con Sobrecalentamiento									

No.	Prueba	Descripción	Resultado
1	Equipos Pila 5.5 V	Verifica voltaje de la pila	4.9
2	Prueba de Fugas	Se verifica conexión neumática del equipo	OK
3	Conexión eléctrica	Se verifican las conexiones eléctricas del equipo	OK
4	Conexión electrónica	Se verifican las conexiones electrónicas del equipo	OK
5	Prueba de alarma	Se verifica sonido al ser agotado el fuente	OK fuerte
6	Otro:		
7	Otro:		

CANT	DESCRIPCION	CANT	DESCRIPCION	CANT
	Manguera tubo Refrigeración			

No.	Prueba / Simulación	Descripción	Resultado
1	Fuga a 0 (Cierre Neumático)	Se verifica activación de alarma (L-L - L0 - L2)	LO
2	Fuga Máxima	Se verifica activación de alarma visual y sonora (L0 Flujo o L20 gaseoso y (L-L0-03))	LO
3	Desconexión eléctrica	Activación alarma sonora	OK
4	Desconexión tarjeta de flujo	Desconexión línea eléctrica	OK
5	Activación de válvula de pilotaje	Operar manguera de salida de aire de compresor	OK
6	Otro:		
7	Otro:		
8	Otro:		

En Mantenimiento	HOMOMETRO	PRESION	CARGO	FILTROMETRO	PRUEBAS DE ALARMA			SEÑALAS	FILTROS	BASE	CÓDIGO DE BARRAS			RUIDOS	OBSERVACIONES
					Desconexión (L-AL)	Fuga (L-FL)	Tiempo a 0 (L-TO)				00-01	00-02	00-03		
	1252	6.3	90.7	SI	SI	SI	LO	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	Primera Mantenimiento 14/10/21