

OxPro		ORDEN DE MANTENIMIENTO CONCENTRADORES				FORMATO										
				Código: OAD-MIN-PC-008		Versión: 1										
				Fecha Actualización: 05/03/09		Página 1 de 1										
Fecha Recibido		Revisión #		Auxiliar Mantenimiento		No. Orden										
IDENTIFICACIÓN DEL EQUIPO																
Código Equipo	NW-2843 B			Fecha Inicio	25/05/21 10:24	Fecha Fin	26/05/21 08:01									
EQUIPO CONTAMINADO POR POSIBLE PLAGA		SI	NO	FECHA INICIO AISLAMIENTO		FECHA FIN AISLAMIENTO										
FALLA	CANTO	CLASE DAÑO	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD	G. REPORTE		SEF. SITO CAMBIADO									
							SI No									
							SI No									
							SI No									
							SI No									
							SI No									
							SI No									
							SI No									
							SI No									
PRUEBAS DE ALARMA																
En Mantenimiento	HONORARIO	PRESIÓN	CORRIENTE	FILUOMETRO	PRUEBAS DE ALARMA			REGLAS	FILTROS	BASE	CÓDIGO DE BARRAS		RUEDAS	OBSERVACIONES		
					Desconexión (A)	Pila (B)	"Flujo a F" (C)				BASE (D-MS)	MINI (E-MS)			(F-MS)	
	5714	6.6	85.6	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	Mat. Correctivo		
1. CICLADO		Tiempo de la prueba		47 min		Genera Alarma		No		SI		No		Lo		
2. RUIDO EXTRAÑO		SI		No		3. ESTADO DE MANOJERAS		Buena		Malas		4. SISTEMA DE REFRIGERACION		Buena Mala		
5. DAÑOS IDENTIFICADOS																
6. ESTADO DE LAS CONEXIONES		Bueno			7. CONTROL DE TEMPERATURA		Buena		SI		Con Sobrecalentamiento					
No.	Prueba		Descripción										Resultado			
1	Estado Pila 5.5 V		Verifica voltaje de la pila										4.2v			
2	Prueba de Fugas		Se verifica conexión neumática del equipo										OK			
3	Conexión eléctrica		Se verifican las conexiones eléctricas del equipo										OK			
4	Conexión electrónica		Se verifican las conexiones electrónicas del equipo										OK			
5	Prueba de alarma		Se verifica sonido si es agudo o fuerte										parte			
6	Otro:															
7	Otro:															
Descripción del diagnóstico identificado																
CÓDIGO	DESCRIPCIÓN			CANT	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN			CANT							
	Tamiar			2												
No.	Prueba / Simulación		Descripción										Resultado			
1	Flujo = 0 (Jeringa Bujinada)		Se verifica activación de alarma (L1 - L2 - C5)										E5			
2	Flujo Máximo		Se verifica activación de alarma visual y sonora (LED Rojo + LED amarillo y (L1-L2-E5))										L6			
3	Desconexión eléctrica		Activación alarma sonora										OK			
4	Desconexión térmica de Baja		Desconexión freas obstruía										OK			
5	Activación de válvula de alido		Obstruir purgadora de salida de aire de evaporador										OK			
6	Otro:															
7	Otro:															
8	Otro:															
PRUEBAS DE ALARMA														OBSERVACIONES		
En Mantenimiento	HONORARIO	PRESIÓN	CORRIENTE	FILUOMETRO	PRUEBAS DE ALARMA			REGLAS	FILTROS	BASE	CÓDIGO DE BARRAS		RUEDAS	OBSERVACIONES		
					Desconexión (A)	Pila (B)	"Flujo a F" (C)				BASE (D-MS)	MINI (E-MS)		(F-MS)		
	5717	6.2	96.7	SI	SI	SI	E5	SI	SI	SI	SI	SI	SI	Correcto funcionamiento		
PRUEBAS DE ALARMA														OBSERVACIONES		
														PRUEBAS DE ALARMA		
														Mantenimiento		