

OxPro		ORDEN DE MANTENIMIENTO CONCENTRADORES				FORMATO								
						EAF-MAA-PM-001								
						Fecha Actualizaci: 05/05/2019								
						Página 1 de 1								
Fecha Revisión	Revisión #	Auxiliar Mantenimiento				No. Orden								
IDENTIFICACION DEL EQUIPO														
Codigo Equipo	MV-1470B		Fecha Inicio	27/05/24 7:50	Fecha Fin	27/05/24 9:43								
EQUIPO CONTAMINADO POR POSIBLE PLAGA		SI	NO	X	FECHA INICIO AISLAMIENTO	FECHA FIN AISLAMIENTO								
FALLA	DAÑO	CAUSADO	REPARACION	CANTIDAD	REPARATE	REPARATE CAUSADO								
						SI	No							
						SI	No							
						SI	No							
						SI	No							
						SI	No							
						SI	No							
						SI	No							
DETALLES ADICIONALES PARA EL CLIENTE														
OBSERVACIONES														
En Mantenimiento	HOROMETRO	PRESION	DEBIDO	FLUJOMETRO	PRUEBAS DE ALARMA			HEMILLAS	FILTROS	BASE	CODIGO DE BARRAS		RUEDAS	OBSERVACIONES
					Descripción (SI/NO)	Pila (SI/NO)	"Flujo a 4" (SI/NO)				BASE (SI/NO)	BASE (SI/NO)		
En Mantenimiento	6696.9	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	NO	SI	SI	Manti. Prevencivos
1. CICLADO		Tiempo de la prueba	90 min	Generó Alarma	NO	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	
2. RUIDO EXTRAÑO		SI	NO	3. ESTADO DE MANGUERAS	SI	NO	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	4. SISTEMA DE REFRIGERACION
4. DAÑOS IDENTIFICADOS														
4. ESTADO DE LAS CONEXIONES		Bueno		7. CONTROL DE TEMPERATURA	Bueno	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	Con Sobrecalentamiento
No.	Prueba	Descripción										Resultado		
1	Estado Pila 5.5 V	Verifica voltaje de la pila										4.30		
2	Prueba de Fugas	Se verifica conexión neumática del equipo										OK		
3	Conexión eléctrica	Se verifican las conexiones eléctricas del equipo										OK		
4	Conexión electrónica	Se verifican las conexiones electrónicas del equipo										OK		
5	Prueba de alarma	Se verifica sonido si es agudo o fuerte										Agudo		
6	Otras:													
7	Otras:													
Descripción del diagnóstico identificado														
CODIGO	DESCRIPCION	CANT	CODIGO	DESCRIPCION	CANT									
OBSERVACIONES														
No.	Prueba / Situación	Descripción										Resultado		
1	Pila # 6 (Clara Española)	Se verifica activación de alarma (L1 - L2)										ES		
2	Flujo Motor	Se verifica activación de alarma visual y sonora (LED Rojo + LED amarillo + L1-L2)										LO		
3	Desconexión eléctrica	Activación alarma sonora										Activo		
4	Desconexión línea de flujo	Desconexión línea eléctrica										Activo		
5	Activación de válvula de aire	Obtención manguera de salida de aire de compresor										Activo		
6	Otras:													
7	Otras:													
8	Otras:													
OBSERVACIONES														
En Mantenimiento	HOROMETRO	PRESION	DEBIDO	FLUJOMETRO	PRUEBAS DE ALARMA			HEMILLAS	FILTROS	BASE	CODIGO DE BARRAS		RUEDAS	OBSERVACIONES
					Descripción (SI/NO)	Pila (SI/NO)	"Flujo a 4" (SI/NO)				BASE (SI/NO)	BASE (SI/NO)		
En Mantenimiento	6696.9	SI	SI	SI	SI	SI	ES	SI	SI	SI	NO	SI	SI	Funciona Correctamente
FIRMA MANTENIMIENTO														W. Mar G.