

OxPro		ORDEN DE MANTENIMIENTO CONCENTRADORES				FORMAZO											
		Codigo		CDD-MMS-PR-018		Version: 1											
		Fecha Actualización		08/02/2018		Página 1 de 2											
Fecha Realización	Revisión #	Auxiliar Mantenimiento		No. Orden													
IDENTIFICACIÓN DEL EQUIPO																	
Código Equipo	M-7183		Fecha Inicio	21/05/21 10:12	Fecha Fin	27/05/21 11:54											
EQUIPO CONTAMINADO POR POSIBLE FLAJA		SI	NO	X		FECHA INICIO AISLAMIENTO	FECHA FIN AISLAMIENTO										
FLAJA	GRASO	DESCARGA CARGO	DESCRIPCION	CANTIDAD	U/PORTE	RE-QUELTO CAMBIADO											
						SI	No										
						SI	No										
						SI	No										
						SI	No										
						SI	No										
						SI	No										
DETALLES ADICIONALES ORDEN POR FAVOR:																	
OBSERVACIONES																	
En Mantenimiento	HOROMETRO	PRESION	ODOMETRO	FLUJOMETRO	PRUEBAS DE ALARMA						CODIGO DE BARRAS	RUEDAS	OBSERVACIONES				
					Disconexión (SI-NO)	Pila (SI-NO)	"Flujo a 0" (SI-NO)	RELLenos (SI-NO)	FILTROS (SI-NO)	SAJE (SI-NO)				ESPE (SI-NO)	MARCA (SI-NO)	(SI-NO)	
SI	6053	0.0	57.2	SI	SI	SI	ES	SI	SI	SI	NO	SI	SI	Mank Correctivo			
1. CICLADO		Tiempo de la prueba		5 min		Generó Alarma		No		SI		X		Cvd?		ES	
2. RUIDO EXTRAÑO		SI		No		3. ESTADO DE MANGUERAS		Buena		Motas		4. SISTEMA DE REFRIGERACION		BNA		Malo	
3. DAÑOS IDENTIFICADOS																	
4. ESTADO DE LAS CONEXIONES		Bueno				5. CONTROL DE TEMPERATURA		Buena		SI		Gas Sobrecalentamiento					
No.	Prueba		Descripción										Resultado				
1	Estado Pila 0.3 V		Verifica voltaje de la pila										4.8V				
2	Prueba de Fugas		Se verifica conexión neumática del equipo										OK				
3	Conexión eléctrica		Se verifican las conexiones eléctricas del equipo										OK				
4	Conexión electrónica		Se verifican las conexiones electrónicas del equipo										OK				
5	Prueba de alarma		Se verifica sonido al ser agudó a fuerza										fuerza				
6	Otro:																
7	Otro:																
Descripción del diagnóstico identificado																	
CODIGO	DESCRIPCION			CANT	CODIGO	DESCRIPCION			CANT								
	tarjeta de flujo			1													
No.	Prueba / Situación		Descripción										Resultado				
1	Flujo = 0 (Gaseo del sistema)		Se verifica activación de alarmas 0.1 - (0 - ES)										ES				
2	Flujo Muestra		Se verifica activación de alarma visual y sonora (LED Rojo o LED amarillo) (L1-L3-ES)										LO				
3	Desconexión eléctrica		Activación alarma sonora										activo				
4	Desconexión tarjeta de flujo		Desconecta línea eléctrica										activo				
5	Activación de válvula de aire		Desairar manguera de salida de aire de compresor										activo				
6	Otro:																
7	Otro:																
8	Otro:																
OBSERVACIONES								PRUEBAS DE ALARMA				CODIGO DE BARRAS		RUEDAS			
En Mantenimiento	HOROMETRO	PRESION	ODOMETRO	FLUJOMETRO	Disconexión			Pila	"Flujo a 0"	RELLenos	FILTROS	SAJE	ESPE	MARCA	(SI-NO)		
					(SI-NO)	(SI-NO)	(SI-NO)	(SI-NO)	(SI-NO)	(SI-NO)	(SI-NO)	(SI-NO)	(SI-NO)	(SI-NO)			
SI	6054	60	964	SI	SI	SI	ES	SI	SI	SI	NO	SI	SI	PRIMA MANTENIMIENTO			
Firma Mantenimiento														Walter G.			