

ORDEN DE MANTENIMIENTO CONCENTRADORES

SNAY 6000

IDENTIFICACIÓN DEL EQUIPO

06103/12 E:11

06103/12 11:46

EQUIPO CONTAMINADO POR POSIBLE PLAGA

INLEX	DAÑO	CLASE DAÑO	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD	FECHA FIN ABLAMIENTO	SI REPORTE	REPUESTO CAMBIADO

DETALLES ADICIONALES DADOS POR PADENTE

AREA DE MANTENIMIENTO

PROGRAMA DE ALUMINIO										OBSERVACIONES		
REQUISITOS	SI	NO	SI	NO	SI	NO	SI	NO	SI	NO		
1. CONTROL DE TEMPERATURA												Mant preventivo
2. CONTROL DE MANGOS												
3. CONTROL DE MANGOS												
4. CONTROL DE MANGOS												
Estado de las cosas: Bueno												

PRUEBAS

No.	Prueba	Descripción	Resultado
1	Prueba de fuga	Se verifica la estanqueidad del sistema.	Ox
2	Prueba de presión	Se verifica la resistencia del sistema a la presión.	Ox
3	Prueba de vacío	Se verifica la capacidad del sistema para mantener el vacío.	Ox
4	Prueba de control de temperatura	Se verifica el funcionamiento de los sensores de temperatura.	Ox
			Good

REQUISITOS USUARIOS

DESCRIPCIÓN	CANT.

PRUEBAS APLICAR PARA VERIFICACION DE LAS LABORES REALIZADAS EN DIFERENCIACION

No.	Prueba	Descripción	Resultado
1	Prueba de fuga	Se verifica la estanqueidad del sistema.	N.A
2	Prueba de presión	Se verifica la resistencia del sistema a la presión.	N.A
3	Prueba de vacío	Se verifica la capacidad del sistema para mantener el vacío.	Ox
4	Prueba de control de temperatura	Se verifica el funcionamiento de los sensores de temperatura.	N.A
5	Prueba de control de humedad	Se verifica el funcionamiento de los sensores de humedad.	N.A

PROGRAMA DE ALUMINIO

PROGRAMA DE ALUMINIO										OBSERVACIONES		
REQUISITOS	SI	NO	SI	NO	SI	NO	SI	NO	SI	NO		
1. CONTROL DE TEMPERATURA												Funciona correctamente Wilmar G.
2. CONTROL DE MANGOS												
3. CONTROL DE MANGOS												
4. CONTROL DE MANGOS												
Estado de las cosas: Bueno												