ORDEN DE MANTENIMIENTO CONCENTRADORES

FORMATO	
Codigo	GAD-MAN-FR-009
Version 1	Fecha Actualizacion: 26/08/2016
Página 1 de 2	

Fecha Remisión | Remisión # | Auxiliar Mantenimiento | No. Orden

IDENTIFICACIÓN DEL EQUIPO

Codigo Equipo: 1 1 1 1 B | Fecha Inicio: 30/06/21 9:30 | Fecha Fin: 30/06/21 11:03

EQUIPO CONTAMINADO POR POSIBLE PLAGA: SI [ ] NO [X] | FECHA INICIO AISLAMIENTO | FECHA FIN AISLAMIENTO

SISTEMA REPORTADO OPERADOR DE SERVICIO

FALLA	DAÑO	CLASE DAÑO	DESCRIPCION	CANTIDAD	ID. REPORTE	REPUESTO CAMBIADO
			filtro Lateral	1		Si [X] No
						Si [ ] No
						Si [ ] No
						Si [ ] No
						Si [ ] No
						Si [ ] No
						Si [ ] No

DETALLES ADICIONALES DADOS POR PACIENTE

AREA DE MANTENIMIENTO

PARAMETROS DE ENTRADA

En Mantenimiento	HORÓMETRO (Hrs)	PRESIÓN (0 - 7 PSI)	OXIGENO (90% - 99%)	FLUJOMETRO (5 l/Min)	PRUEBAS DE ALARMA: Desconexión (5 l/Min)	PRUEBAS DE ALARMA: Pila (3 l/Min)	PRUEBAS DE ALARMA: "Flujo a 0" (1.5 l/Min)	REJILLAS (5 l/Min)	FILTROS (5 l/Min)	BASE (5 l/Min)	CÓDIGO DE BARRAS: BASE (45 - 55)	CÓDIGO DE BARRAS: MANIJA (35 - 50)	RUEDAS (5 l/Min)	OBSERVACIONES
	11730	6 a 7	93.2	Si	Si	Si	ES	Si	Si	Si	Si	Si	Si	Plan 7. Preventivo

1. CICLADO | Tiempo de la prueba: 70 min | Generó Alarma: No [X] Si [ ] Cual?

2. RUIDO EXTRAÑO: SI [ ] NO [X] | 3. ESTADO DE MANGUERAS: Buena [X] Malas [ ] | 4. SISTEMA DE REFRIGERACION: Bueno [X] Malo [ ]

5. DAÑOS IDENTIFICADOS:

6. ESTADO DE LAS CONEXIONES: Bueno | 7. CONTROL DE TEMPERATURA: Buena 5: | Con Sobrecalentamiento:

NOTAS PRUEBAS

No.	Prueba	Descripcion	Resultado
1	Estado Pila 3.5 V	Verifica voltaje de la pila	4.7V
2	Prueba de Fugas	Se verifica conexión neumatica del equipo	OK
3	Conexión eléctrica	Se verifican las conexiones electricas del equipo	OK
4	Conexión electrónica	Se verifican las conexiones electrónicas del equipo	OK
5	Prueba de alarma	Se verifica sonido si es agudo o fuerte	fuerte
6	Otros		
7	Otros		

Descripcion del diagnostico identificado:

REPUESTOS USADOS

CODIGO	DESCRIPCION	CANT	CODIGO	DESCRIPCION	CANT

PRUEBAS FUNCIONALES PARA VERIFICACION DE LAS CAUSAS E INCIDENCIAS EN EL EQUIPO

No.	Prueba / Simulacion	Descripcion	Resultado
1	Flujo = 0 (Cierre flujometro)	Se verifica activacion de alarmas (LL - LE - ES)	ES
2	Flujo Maximo	Se verifica activacion de alarma visual y sonora (LED flujo a LED amarillo y (LL-LE-ES)	Lo
3	Desconexión eléctrica	Activación alarma sonora	activo
4	Desconexion tarjeta de flujo	Desconecta fisa eléctrica	activo
5	Activación de válvula de alivio	Obstruir manguera de salida de aire de compresor	activo
6	Otros		
7	Otros		
8	Otros		

PARAMETROS DE SALIDA

En Mantenimiento	HORÓMETRO (Hrs)	PRESIÓN (0 - 7 PSI)	OXIGENO (90% - 99%)	FLUJOMETRO (5 l/Min)	PRUEBAS DE ALARMA: Desconexión (5 l/Min)	PRUEBAS DE ALARMA: Pila (3 l/Min)	PRUEBAS DE ALARMA: "Flujo a 0" (1.5 l/Min)	REJILLAS (5 l/Min)	FILTROS (5 l/Min)	BASE (5 l/Min)	CÓDIGO DE BARRAS: BASE (45 - 55)	CÓDIGO DE BARRAS: MANIJA (35 - 50)	RUEDAS (5 l/Min)	OBSERVACIONES
	11751	6 a 7	92.1	Si	Si	Si	ES	Si	Si	Si	Si	Si	Si	Funciona Correctamente

FIRMA MANTENIMIENTO: [signature]