

OxPro		ORDEN DE MANTENIMIENTO CONCENTRADORES				FORMATO			
						Ox-2004-FR-00			
						Versión 1			
						Página 1 de 2			
Fecha Recepción	Remite a #	Auxiliar Mantenimiento				No. Orden			
IDENTIFICACIÓN DEL EQUIPO									
Código Equipo	M-4493		Fecha Inicio	26/06/11 9:23	Fecha Fin	26/06/11 11:41			
EQUIPO CONTAMINADO POR POSIBLE PLAGA		SI	NO	FECHA INICIO AISLAMIENTO		FECHA FIN AISLAMIENTO			
			X						
DETALLE DE DAÑOS Y CAUSAS POR REPORTE									
CAUSA	DAÑO	CLASE DAÑO	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD	REPORTE	RECHISTRO (DAÑADO)			
	X		Base para lateral	1		SI	X No		
				1		SI	X No		
						SI	No		
						SI	No		
						SI	No		
						SI	No		
						SI	No		
DETALLE DE DAÑOS Y CAUSAS POR REPORTE									
En Mantenimiento									
HIDROMETRO		PRESIÓN		ODIGENO		FLUJOMETRO			
(Mm)	(0-7 PSI)	(0-100)	(0-100)						
6.000	6.194.7	SI							
PRUEBAS DE ALARMA		RELLenos		NIVEL		CÓDIGO DE BARRAS			
DESCONEXIÓN (SI/NO)		PIA (SI/NO)		"Falso a 0" (SI/NO)		RONDAS (SI/NO)			
SI		SI		ES		NO SI SI			
1. CICLADO		Tiempo de la prueba		Generó Alarma		Causa?			
		5 min		NO					
2. RUEDO EXTRAÑO		SI	NO	3. ESTADO DE MANGUERAS		4. SISTEMA DE REFRIGERACION			
			X	Buena		Buena Mala			
5. DAÑOS IDENTIFICADOS									
6. ESTADO DE LAS CONEXIONES		Buena		7. CONTROL DE TEMPERATURA		Buena Si Con Sobrecalentamiento			
OBSERVACIONES									
Man. Correctivo									
No.	Prueba / Descripción		Descripción				Resultado		
1	Estado Pila 5.5 V		Verifica voltaje de la pila				4.8v		
2	Prueba de Fugas		Se verifica conexión neumática del equipo				OK		
3	Conexión eléctrica		Se verifican las conexiones eléctricas del equipo				OK		
4	Conexión electrónica		Se verifican las conexiones electrónicas del equipo				OK		
5	Prueba de alarma		Se verifica sonido si es agudo o fuerte				OK fuerte		
6	Otras								
7	Otras								
Descripción del diagnóstico identificado									
CORREO									
DESCRIPCIÓN		CAUS		COMBO		DESCRIPCIÓN			
OBSERVACIONES									
No.	Prueba / Descripción		Descripción				Resultado		
1	Flujo = 0 (Otras Aglutinadas)		Se verifica activación de alarmas (A1 - I0 - ES)				ES		
2	Flujo Máximo		Se verifica activación de alarma visual y sonora (LED rojo e LED amarillo y (S1-S4-S5)				LO		
3	Desconexión eléctrica		Activación alarma sonora				OK		
4	Desconexión tarjeta de flujo		Desconecta línea eléctrica				OK		
5	Activación de tarjeta de flujo		Control transcurso de estado de aire de contaminar				OK		
6	Otras								
7	Otras								
8	Otras								
OBSERVACIONES									
En Mantenimiento		HIDROMETRO		PRESIÓN		ODIGENO		FLUJOMETRO	
		(Mm)		(0-7 PSI)		(0-100)		(0-100)	
		6.000		6.192.0		SI		SI	
PRUEBAS DE ALARMA		RELLenos		NIVEL		CÓDIGO DE BARRAS		RONDAS	
DESCONEXIÓN (SI/NO)		PIA (SI/NO)		"Falso a 0" (SI/NO)		RONDAS (SI/NO)			
SI		SI		ES		NO SI SI			
1. CICLADO		Tiempo de la prueba		Generó Alarma		Causa?			
		5 min		NO					
2. RUEDO EXTRAÑO		SI	NO	3. ESTADO DE MANGUERAS		4. SISTEMA DE REFRIGERACION			
			X	Buena		Buena Mala			
5. DAÑOS IDENTIFICADOS									
6. ESTADO DE LAS CONEXIONES		Buena		7. CONTROL DE TEMPERATURA		Buena Si Con Sobrecalentamiento			
OBSERVACIONES								Fueron Correctamente	
								Walter G.	