

OXPro		ORDEN DE MANTENIMIENTO CONCENTRADORES				FORMATO								
		Codigo		SOP 4841-FRIGER		Version 1								
		Fecha Actualizaci.		EUGENIO		Pagina 1 de 2								
Fecha Remision	Remision #	Auxiliar Mantenimiento	No. Orden											
IDENTIFICACION DEL EQUIPO														
Codigo Equipo	NV-1196A		Fecha Inicio	24/06/21 9:48	Fecha Fin	24/06/21 14:16								
EQUIPO CONTAMINADO POR POSIBLE PLAGA		SI	NO	✓	FECHA INICIO AISLAMIENTO	FECHA FIN AISLAMIENTO								
PARAMETROS DE ENTREGA	FALLA	DAÑO	CLASE DAÑO	DESCRIPCION		CANTIDAD	EL REPORTE	REPOSTO/CAMBIADO						
DETALLES ADICIONALES DADOS POR PACIENTE														
AREA DE MANTENIMIENTO														
PARAMETROS DE ENTREGA	En Mantenimiento	PRUEBAS DE ALARMA										OBSERVACIONES		
	MONITOREO	PROTECCION	CONVENIO	FLUJO MANTENIMIENTO	DESCONEXION (2-10)	PILO (2-10)	"ECHO A B" (2-10)	RELLAS (2-10)	FILTROS (2-10)	BASE (2-10)	CODIGO DE BARRAS (2-10)	BUJAS (2-10)	RECORDS (2-10)	
	6.2	93.2	SI	SI	SI	ES	SI	SI	SI	NO	SI	SI	Man 7. Correctivos la	
1. CICLADO		Tiempo de la prueba		1 hora		Control Alarma		SI		SI				
2. RUIDO EXTRAÑO		SI	X	3. ESTADO DE MANGUERAS		Bueno		4. SISTEMA DE REFRIGERACION		Bueno		Malo		
5. DAÑOS IDENTIFICADOS														
6. ESTADO DE LAS CONEXIONES		BUENAS		7. CONTROL DE TEMPERATURA		Bueno		SI		Con Sobrecalentamiento				
SERIE DE PRUEBAS														
No.	Prueba	Descripcion										Resultado		
1	Prueba Pila 5.5 V	Verifica voltaje de la pila										SI		
2	Prueba de Fugas	Se verifica conexión neumática del equipo										OK		
3	Conexion electrica	Se verifican las conexiones electricas del equipo										OK		
4	Conexion electronica	Se verifican las conexiones electronicas del equipo										OK		
5	Prueba de alarma	Se verifica sonido si es agudo o fuerte										OK fuerte		
6	Otro:													
7	Otro:													
Descripcion del dispositivo identificado														
REFLECTOS USADOS														
CODIGO	DESCRIPCION	CANT	CODIGO	DESCRIPCION	CANT									
	tamiz	2												
PRUEBAS APLICADAS PARA VERIFICACION DE LAS PRUEBAS REALIZADAS EN CONCENTRADOR														
No.	Prueba / Descripción	Descripcion										Resultado		
1	Fuga = 0 (Clase Injeneria)	Se verifica ausencia de alarmas (LL - LS - ES)										ES		
2	Fuga de agua	Se verifica ausencia de alarma visual y sonora (LED Rojo o LED amarillo y SL-LO-ES)										LO		
3	Desconexión eléctrica	Activación alarma sonora										OK		
4	Desconexión tarjeta de flujo	Desconecta línea eléctrica										OK		
5	Activación de válvula de aire	Controla manguera de salida de aire de compresor										OK		
6	Otro:													
7	Otro:													
8	Otro:													
OBSERVACIONES														
Funciona Correctamente												Wilmann G.		
FECHA MANTENIMIENTO														
PARAMETROS DE ENTREGA	En Mantenimiento	MONITOREO	PROTECCION	CONVENIO	FLUJO MANTENIMIENTO	DESCONEXION (2-10)	PILO (2-10)	"ECHO A B" (2-10)	RELLAS (2-10)	FILTROS (2-10)	BASE (2-10)	CODIGO DE BARRAS (2-10)	BUJAS (2-10)	RECORDS (2-10)
	6.1	98.2	SI	SI	SI	ES	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	