

Fecha Remedio: \_\_\_\_\_ Remedio #: \_\_\_\_\_ Auxiliar Mantenimiento: \_\_\_\_\_ No. Orden: \_\_\_\_\_

**IDENTIFICACIÓN DEL EQUIPO**  
 Código Equipo: **mv-2664B** Fecha Inicio: **05/06/21** Fecha Fin: **05/06/21** Hora: **12:02**

**EQUIPO CONTAMINADO POR POSIBLE PLAGA** SI: \_\_\_\_\_ NO: **X** **FECHA INICIO AISLAMIENTO** \_\_\_\_\_ **FECHA FIN AISLAMIENTO** \_\_\_\_\_

FALLA	DAÑO	CLASE DAÑO	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD	ID. REPORTE	REPUESTO CAMBIADO
			<b>falla lateral (pegajoso)</b>	<b>L</b>		<b>Si</b>
						No
						No
						No
						No
						No
						No
						No

DETALLES ADICIONALES (DADOS POR FACIENTE)

En Mantenimiento	HORÓMETRO (0-1)	PRESIÓN (0-1 PSI)	OÍDGENO (0% - 10%)	FUGA METANO (0-10)	PRUEBAS DE ALARMA						CÓDIGO DE BARRAS	RUEDAS	OBSERVACIONES	
					Desconexión (0-10)		Pila (0-10)		"Flujo a 0"					
					(0-10)	(0-10)	(0-10)	(0-10)	(0-10)	(0-10)				
	<b>3507</b>	<b>5.6</b>	<b>70.2</b>	<b>Si</b>	<b>Si</b>	<b>Si</b>	<b>ES</b>	<b>Si</b>	<b>Si</b>	<b>Si</b>	<b>Si</b>	<b>Si</b>	<b>Si</b>	<b>Correcto</b>
1. CICLADO	Tronco de la prueba				<b>2 m<sup>2</sup></b>	Genero Alarma		<b>No</b>	<b>Si</b>	<b>X</b>	<b>Si</b>	<b>Si</b>	<b>E1</b>	
2. RUIDO EXTRAÑO	<b>Si</b>	<b>No</b>	3. ESTADO DE MANGUERAS		<b>Buenas</b>		<b>Si</b>	<b>X</b>	4. SISTEMA DE REFRIGERACION		<b>Si</b>	<b>Si</b>	<b>Si</b>	<b>Si</b>
5. DAÑOS IDENTIFICADOS														
6. ESTADO DE LAS CONEXIONES	<b>Bueno</b>				7. CONTROL DE TEMPERATURA		<b>Buena</b>	<b>Si</b>	Con Sobrecalentamiento		<b>Si</b>	<b>Si</b>	<b>Si</b>	

No.	Prueba	Descripción	Resultado
1	Estado Pila S.S.V	Verifica voltaje de la pila	<b>Y.B.V</b>
2	Prueba de Fugas	Se verifica conexión neumática del equipo	<b>OK</b>
3	Conexión eléctrica	Se verifican las conexiones eléctricas del equipo	<b>OK</b>
4	Conexión electrónica	Se verifican las conexiones electrónicas del equipo	<b>OK</b>
5	Prueba de alarma	Se verifica sonido si es agudo o fuerte	<b>OK</b>
6	Otras		<b>OK</b>
7	Otras		<b>OK</b>

Descripción del diagnóstico identificado:

CODIGO	DESCRIPCIÓN	CANT.	CODIGO	DESCRIPCIÓN	CANT.
	<b>Reparación tubo Refrigerante</b>	<b>1</b>			
	<b>Reparación tornillos</b>	<b>1</b>			

No.	Prueba / Simulación	Descripción	Resultado
1	Fuga + 0 (Cierre Regulador)	Se verifica activación de alarmas (L1 - L2 - E2)	<b>ES</b>
2	Fuga Masera	Se verifica activación de alarma visual y sonora (SD Ropa + SD alarma) y (L1-L2-E2)	<b>Si</b>
3	Desconexión eléctrica	Activación alarma sonora	<b>OK</b>
4	Desconexión rápida de Ropa	Desconecta línea eléctrica	<b>OK</b>
5	Activación de válvula de alivio	Obstruir manguera de salida de aire de compresor	<b>OK</b>
6	Otras		<b>OK</b>
7	Otras		<b>OK</b>
8	Otras		<b>OK</b>

En Mantenimiento	HORÓMETRO (0-1)	PRESIÓN (0-1 PSI)	OÍDGENO (0% - 10%)	FUGA METANO (0-10)	PRUEBAS DE ALARMA						CÓDIGO DE BARRAS	RUEDAS	OBSERVACIONES	
					Desconexión (0-10)		Pila (0-10)		"Flujo a 0"					
					(0-10)	(0-10)	(0-10)	(0-10)	(0-10)	(0-10)				
	<b>2507</b>	<b>6.29</b>	<b>8.6</b>	<b>Si</b>	<b>Si</b>	<b>Si</b>	<b>ES</b>	<b>Si</b>	<b>Si</b>	<b>Si</b>	<b>NO</b>	<b>Si</b>	<b>Si</b>	<b>Correcto</b> <b>funcionamiento</b> <b>Wilma G.</b>