ORDEN DE MANTENIMIENTO CONCENTRADORES

Página 1 de 2

Fecha Remisión		Remisión #		Auxiliar Mantenimiento		No. Orden	

IDENTIFICACIÓN DEL EQUIPO

Código Equipo:	DM190815156	Fecha Inicio	14/7/21 4:11	Fecha Fin	14/7/21 5:40

EQUIPO CONTAMINADO POR POSIBLE PLAGA	SI		NO	X	FECHA INICIO AISLAMIENTO		FECHA FIN AISLAMIENTO	

SINTOMA REPORTADO OPERADOR DE SERVICIO

FALLA	DAÑO	CLASE DAÑO	DESCRIPCION	CANTIDAD	ID. REPORTE	REPUESTO CAMBIADO
						Si / No
						Si / No
						Si / No
						Si / No
						Si / No
						Si / No
						Si / No

DETALLES ADICIONALES DADOS POR PACIENTE

TAREA DE MANTENIMIENTO

PARAMETROS DE ENTRADA

En Mantenimiento	HORÓMETRO (H+)	PRESIÓN (H- Y H+)	OXÍGENO (90% - 99%)	FLUJÓMETRO (10 l/m)	PRUEBAS DE ALARMA: Desconexión (50 Hz)	PRUEBAS DE ALARMA: Fija (50 Hz)	PRUEBAS DE ALARMA: "Flujo a 0" (LO/SI)	REJILLAS (50 - Hz)	FILTROS (50 - Hz)	BASE (50 - Hz)	CÓDIGO DE BARRAS: BASE (50 - 60)	CÓDIGO DE BARRAS: MANGUERA (50 - 60)	RUEDAS (50 Hz)	OBSERVACIONES
	48H	6.9	95%	SI	SI	SI	LO	SI	SI	SI	N/A	SI	SI	Mto Preventivo

1. CICLADO	Tiempo de la prueba	90 Min	Generó Alarma	No	X	Si		Cuál?	
2. RUIDO EXTRAÑO	Si		No	X	3. ESTADO DE MANGUERAS	Buenas	X	Malas	4. SISTEMA DE REFRIGERACION	Bueno	X	Malo	

5. DAÑOS IDENTIFICADOS	
6. ESTADO DE LAS CONEXIONES	Buenas
7. CONTROL DE TEMPERATURA	Bueno X — Con Sobrecalentamiento

DIAGNOSTICO TALLER

SET DE PRUEBAS

No.	Prueba	Descripcion	Resultado
1	Estado Pila 5.5 V	Verifica voltaje de la pila	5.0V
2	Prueba de Fugas	Se verifica conexión neumática del equipo	N/A
3	Conexión eléctrica	Se verifican las conexiones eléctricas del equipo	N/A
4	Conexión electrónica	Se verifican las conexiones electrónicas del equipo	N/A
5	Prueba de alarma	Se verifica sonido si es agudo o fuerte	Fuerte
6	Otros		
7	Otros		

Descripción del diagnóstico identificado	

REPUESTOS USADOS

CODIGO	DESCRIPCION	CANT	CODIGO	DESCRIPCION	CANT

LABORES REALIZADAS

PRUEBAS ADICIONALES PARA VERIFICACION DE LAS CAUSAS IDENTIFICADAS EN CONCENTRADOR

No.	Prueba / Simulación	Descripcion	Resultado
1	Flujo = 0 (Cánula Sujetada)	Se verifica activación de alarmas (LL - LS - ES)	LO
2	Flujo Máximo	Se verifica activación de alarma visual y sonora (LED Roja o LED amarilla y LL-LS-ES)	LO
3	Desconexión eléctrica	Activación alarma sonora	N/A
4	Desconexión toma de flujo	Desconecta línea efectiva	N/A
5	Activación de válvula de alivio	Obstruir manguera de salida de aire de compresor	N/A
6	Otros		
7	Otros		
8	Otros		

PARAMETROS DE SALIDA

En Mantenimiento	HORÓMETRO (H+)	PRESIÓN (H- Y H+)	OXÍGENO (90% - 99%)	FLUJÓMETRO (10 l/m)	PRUEBAS DE ALARMA: Desconexión (50 Hz)	PRUEBAS DE ALARMA: Fija (50 Hz)	PRUEBAS DE ALARMA: "Flujo a 0" (LO-SI)	REJILLAS (50 - Hz)	FILTROS (50 - Hz)	BASE (50 - Hz)	CÓDIGO DE BARRAS: BASE (50 - 60)	CÓDIGO DE BARRAS: MANGUERA (50 - 60)	RUEDAS (50 Hz)	OBSERVACIONES
	48H	6.9	95.1	SI	SI	SI	LO	SI	SI	SI	N/A	SI	SI	

FIRMA MANTENIMIENTO: