OXPro

ORDEN DE MANTENIMIENTO CONCENTRADORES

FORMATO
Código: OXO-MAN-FR-006
Versión: 1 Fecha Actualización: 09/08/2018
Página 1 de 2

Fecha Remisión: | Remisión #: | Auxiliar Mantenimiento: | No. Orden:

IDENTIFICACIÓN DEL EQUIPO

Código Equipo: 2020 08 0000 171A | Fecha Inicio: 14/7/21 9:35 | Fecha Fin: 14/7/21 10:58

EQUIPO CONTAMINADO POR POSIBLE PLAGA: SI | NO X | FECHA INICIO AISLAMIENTO: | FECHA FIN AISLAMIENTO:

SINTOMA REPORTADO OPERADOR DE SERVICIO

FALLA	DAÑO	CLASE DAÑO	DESCRIPCION	CANTIDAD	ID. REPORTE	REPUESTO CAMBIADO	
						Si	No
						Si	No
						Si	No
						Si	No
						Si	No
						Si	No
						Si	No

DETALLES ADICIONALES DADOS POR PACIENTE

AREA DE MANTENIMIENTO

PARAMETROS DE ENTRADA

En Mantenimiento	HORÓMETRO (Hrs)	PRESIÓN (Ft-Hrs)	OXÍGENO (Mts-Hrs)	FLUJÓMETRO (Ft-Hrs)	PRUEBAS DE ALARMA: Desconexión (Ft-Hrs)	Pila (Ft-Hrs)	"Flujo a 0" (LO-ES)	REJILLAS (Ft-Hrs)	FILTROS (Ft-Hrs)	BASE (Ft-Hrs)	CÓDIGO DE BARRAS: BASE (Ft-Hrs)	MANIJA (Ft-Hrs)	RUEDAS (Ft-Hrs)	OBSERVACIONES
	577			Si	Si	Si	ES	Si	Si	Si	Si	Si	Si	Mnto Preventivo

1. CICLADO | Tiempo de la prueba: 90 mins | Generó Alarma: No X | Si | Cual?

2. RUIDO EXTRAÑO: Si | No X | 3. ESTADO DE MANGUERAS: Buenas X | Malas | 4. SISTEMA DE REFRIGERACION: Bueno X | Malo

5. DAÑOS IDENTIFICADOS

6. ESTADO DE LAS CONEXIONES: Buena | 7. CONTROL DE TEMPERATURA: Bueno X | Con Sobrecalentamiento

DIAGNÓSTICO TALLER

SET DE PRUEBAS

No.	Prueba	Descripcion	Resultado
1	Estado Pila S.S. V	Verifica voltaje de la pila	S.OV
2	Prueba de Fugas	Se verifica conexión neumática del equipo	OK
3	Conexión eléctrica	Se verifican las conexiones eléctricas del equipo	OK
4	Conexión electrónica	Se verifican las conexiones electrónicas del equipo	OK
5	Prueba de alarma	Se verifica sonido si es aguda o fuerte	Fuerte
6	Otros:		
7	Otros:		

Descripcion del diagnóstico identificado

REPUESTOS USADOS

CÓDIGO	DESCRIPCION	CANT	CÓDIGO	DESCRIPCION	CANT

LABORES REALIZADAS

PRUEBAS AFECTADAS PARA VERIFICACION DE LAS LABORES REALIZADAS EN CONCENTRADOR

No.	Prueba / Simulación	Descripcion	Resultado
1	Flujo = 0 (Cierre fluxómetro)	Se verifica activación de alarmas (LL - LO - ES)	ES
2	Flujo Máximo	Se verifica activación de alarma visual y sonora (LEO flujo o LEO amarillo y (LL-LO-ES)	LO
3	Desconexión eléctrica	Activación alarma sonora	OK
4	Desconexión tarjeta de flujo	Desconecta línea eléctrica	OK
5	Activación de válvula de pilota	Obstruir manguera de salida de aire de compresor	OK
6	Otros:		
6	Otros:		
6	Otros:		

PARAMETROS DE SALIDA

En Mantenimiento	HORÓMETRO (Hrs)	PRESIÓN (Ft-Hrs)	OXÍGENO (Mts-Hrs)	FLUJÓMETRO (Ft-Hrs)	PRUEBAS DE ALARMA: Desconexión (Ft-Hrs)	Pila (Ft-Hrs)	"Flujo a 0" (LO-ES)	REJILLAS (Ft-Hrs)	FILTROS (Ft-Hrs)	BASE (Ft-Hrs)	CÓDIGO DE BARRAS: BASE (Ft-Hrs)	MANIJA (Ft-Hrs)	RUEDAS (Ft-Hrs)	OBSERVACIONES
	578	6.7	98.3	Si	Si	Si	ES	Si	Si	Si	Si	Si	Si	FIRMA MANTENIMIENTO