ORDEN DE MANTENIMIENTO CONCENTRADORES

OxiPro

FORMATO	
Código	GMO-MAN-FR-009
Versión: 1	Fecha Actualización: 05/03/2019
Página 1 de 2	

Fecha Remisión | Remisión # | Auxiliar Mantenimiento | No. Orden

IDENTIFICACIÓN DEL EQUIPO

Codigo Equipo: NN-2609 B | Fecha Inicio: 12/7/21 4:41 | Fecha Fin: 12/7/21 6:12

EQUIPO CONTAMINADO POR POSIBLE PLAGA: SI [ ] NO [X] | FECHA INICIO AISLAMIENTO | FECHA FIN AISLAMIENTO

SINTOMA REPORTADO OPERADOR DE SERVICIO

FALLA	DAÑO	CLASE DAÑO	DESCRIPCION	CANTIDAD	ID. REPORTE	REPUESTO CAMBIADO
						Si / No
						Si / No
						Si / No
						Si / No
						Si / No
						Si / No
						Si / No

DETALLES ADICIONALES DADOS POR PACIENTE:

AREA DE MANTENIMIENTO

PARAMETROS DE ENTRADA

En Mantenimiento

HORÓMETRO (Hrs)	PRESIÓN (8 - 7 PSI)	OXIGENO (99% - 94%)	FLUJOMETRO (5 l/m)	PRUEBAS DE ALARMA: Desconexión (30 Seg)	Pila (30 Seg)	"Flujo a 0" (0.5 Lt)	REJILLAS (30 Seg)	FILTROS (30 Seg)	BASE (30 Seg)	CÓDIGO DE BARRAS: BASE (10 - 100)	CÓDIGO DE BARRAS: MANGUA (10 - 100)	RUEDAS (30 Seg)
1000	6.7	96.5	Si	Si	Si	ES	Si	Si	Si	NO	Si	Si

OBSERVACIONES: Mnto Preventivo

1. CICLADO: Tiempo de la prueba: 90 mins | Genero Alarma: No [X] Si [ ] Cual?

2. RUIDO EXTRAÑO: Si [ ] No [X] | 3. ESTADO DE MANGUERAS: Buenas [X] Malas [ ] | 4. SISTEMA DE REFRIGERACION: Bueno [X] Malo [ ]

5. DAÑOS IDENTIFICADOS:

6. ESTADO DE LAS CONEXIONES: Buenas | 7. CONTROL DE TEMPERATURA: Bueno [X] | Con Sobrecalentamiento

DIAGNOSTICO TALLER

SET DE PRUEBAS

No.	Prueba	Descripcion	Resultado
1	Estado Pila 5.5. V	Verifica voltaje de la pila	5.0V
2	Prueba de Fugas	Se verifica conexión neumática del equipo	OK
3	Conexión eléctrica	Se verifican las conexiones eléctricas del equipo	OK
4	Conexión electrónica	Se verifican las conexiones electrónicas del equipo	OK
5	Prueba de alarma	Se verifica sonido a es agudo o fuerte	Fuerte
6	Otros:		
7	Otros:		

Descripcion del diagnóstico identificado:

REPUESTOS USADOS

CODIGO	DESCRIPCION	CANT	CODIGO	DESCRIPCION	CANT

LABORES REALIZADAS

PRUEBAS APLICADAS PARA VERIFICACION DE LAS LABORES REALIZADAS EN CONCENTRADOR

No.	Prueba / Simulación	Descripción	Resultado
1	Flujo = 0 (Cierre fugómetro)	Se verifica activación de alarmas (LL - LD - ES)	ES
2	Flujo Maximo	Se verifica activacion de alarma nivel y sensor (LED Rojo o LED amarillo y LL-LD-ES)	LO
3	Desconexión eléctrica	Activación alarma sonora	OK
4	Desconexión tarjeta de flujo	Desconexión fases eléctricas	OK
5	Activación de válvula de alivio	Obstruir manguera de salida de aire de compresor	OK
6	Otros		
7	Otros		
8	Otros		

PARAMETROS DE SALIDA

En Mantenimiento

HORÓMETRO (Hrs)	PRESIÓN (8 - 7 PSI)	OXIGENO (99% - 94%)	FLUJOMETRO (5 l/m)	PRUEBAS DE ALARMA: Desconexión (30 Seg)	Pila (30 Seg)	"Flujo a 0" (0.5 Lt)	REJILLAS (30 Seg)	FILTROS (30 Seg)	BASE (30 Seg)	CÓDIGO DE BARRAS: BASE (10 - 100)	CÓDIGO DE BARRAS: MANGUA (10 - 100)	RUEDAS (30 Seg)
1000	6.5	95.3	Si	Si	Si	ES	Si	Si	Si	NO	Si	Si

OBSERVACIONES:

FIRMA MANTENIMIENTO: