ORDEN DE MANTENIMIENTO CONCENTRADORES

OXPro

FORMATO
Código: CAD-MAN-FR-005
Versión: 1 Fecha Actualización: 05/10/2018
Página 1 de 2

Fecha Revisión | Remisión # | Auxiliar Mantenimiento | No. Orden

IDENTIFICACION DEL EQUIPO

Código Equipo: NN-3512B | Fecha Inicio: 12/7/21 12:20 | Fecha Fin: 12/7/21 4:08

EQUIPO CONTAMINADO POR POSIBLE PLAGA: SI [ ] NO [X] | FECHA INICIO AISLAMIENTO | FECHA FIN AISLAMIENTO

SINTOMA REPORTADO OPERADOR DE SERVICIO

FALLA	DAÑO	CLASE DAÑO	DESCRIPCION	CANTIDAD	NO. REPORTE	REPUESTO CAMBIADO
						Si / No
						Si / No
						Si / No
						Si / No
						Si / No
						Si / No
						Si / No

DETALLES ADICIONALES DADOS POR PACIENTE:

AREA DE MANTENIMIENTO

PARAMETROS DE ENTRADA

En Mantenimiento	HORÓMETRO (Hrs)	PRESIÓN (0 - 7 Psi)	OXIGENO (88% - 99%)	FLUJOMETRO (10 l/m)	PRUEBAS DE ALARMA: Desconexión (10 Min)	PRUEBAS DE ALARMA: Pila (10 Min)	PRUEBAS DE ALARMA: "Flujo a 0" (LO-ES)	REJILLAS (El l/m)	FILTROS (El l/m)	BASE (El l/m)	CÓDIGO DE BARRAS: BASE (El - AO)	CÓDIGO DE BARRAS: RANURA (El - AO)	RUEDAS (El l/m)	OBSERVACIONES
	13953	6.3	96.4	Si	Si	Si	ES	Si	NO	Si	NO	Si	Si	Mto Preventivo

1. CICLADO | Tiempo de la prueba: 3 horas | Generó Alarma: No [X] Si [ ] | Cual?

2. RUIDO EXTRAÑO: Si [ ] No [X] | 3. ESTADO DE MANGUERAS: Buenas [X] Malas [ ] | 4. SISTEMA DE REFRIGERACION: Bueno [X] Malo [ ]

5. DAÑOS IDENTIFICADOS:

6. ESTADO DE LAS CONEXIONES: Buenas | 7. CONTROL DE TEMPERATURA: Buena [X] | Con Sobrecalentamiento [ ]

DIAGNOSTICO TALLER

SET DE PRUEBAS

No.	Prueba	Descripcion	Resultado
1	Estado Pila 5.5 V	Verifica voltaje de la pila	4.9V
2	Prueba de Fugas	Se verifica conexión neumática del equipo	OK
3	Conexión eléctrica	Se verifican las conexiones eléctricas del equipo	OK
4	Conexión electrónica	Se verifican las conexiones electrónicas del equipo	OK
5	Prueba de alarma	Se verifica sonido si es agudo o fuerte	Fuerte
6	Otros:		
7	Otros:		

Descripcion del diagnóstico identificado: SE DEJA EQUIPO ENCENDIDO POR MÁS DE 3 HORAS Y NO PRESENTA ALARMA

REPUESTOS USADOS

CODIGO	DESCRIPCION	CANT	CODIGO	DESCRIPCION	CANT

LABORES REALIZADAS

PRUEBAS APLICADAS PARA VERIFICACION DE LAS LABORES REALIZADAS EN CONCENTRADOR

No.	Prueba / Simulacion	Descripcion	Resultado
1	Flujo = 0 (Cierre flujometro)	Se verifica activacion de alarmas (LL - LO - ES)	ES
2	Flujo Maximo	Se verifica activacion de alarma visual y sonora (LED Roja o LED amarillo y LL-LO-ES)	LO
3	Desconexión eléctrica	Activación alarma sonora	OK
4	Desconexión tarjeta de flujo	Desconecta linea electrica	OK
5	Activación de válvula de alivio	Obstruir manguera de salida de una de compresor	OK
6	Otros		
7	Otros		
8	Otros		

PARAMETROS DE SALIDA

En Mantenimiento	HORÓMETRO (Hrs)	PRESIÓN (0 - 7 Psi)	OXIGENO (88% - 99%)	FLUJOMETRO (10 l/m)	PRUEBAS DE ALARMA: Desconexión (10 Min)	PRUEBAS DE ALARMA: Pila (10 Min)	PRUEBAS DE ALARMA: "Flujo a 0" (LO-ES)	REJILLAS (El l/m)	FILTROS (El l/m)	BASE (El l/m)	CÓDIGO DE BARRAS: BASE (El - AO)	CÓDIGO DE BARRAS: RANURA (El - AO)	RUEDAS (El l/m)	OBSERVACIONES
				Si	Si	Si	ES	Si	Si	Si	NO	Si	Si	

FIRMA MANTENIMIENTO: