ORDEN DE MANTENIMIENTO CONCENTRADORES

OXPro

FORMATO	
Código	GAD-Inlab-FR-009
Versión: 1	Fecha Actualización: 03/08/2019
Página 1 de 2	

Fecha Remisión: | Remisión #: | Auxiliar Mantenimiento: | No. Orden:

IDENTIFICACIÓN DEL EQUIPO

Código Equipo: NN-2107B | Fecha Inicio: 08/7/21 17:10 | Fecha Fin: 08/7/21 2350

EQUIPO CONTAMINADO POR POSIBLE PLAGA: SI [ ] NO [X] | FECHA INICIO AISLAMIENTO: | FECHA FIN AISLAMIENTO:

BITÁCORA SUMINISTRADO OPERADOR DE SERVICIO

FALLA	DAÑO	CLASE DAÑO	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD	EL REPORTE	REPUESTO CAMBIADO
						Si / No
						Si / No
						Si / No
						Si / No
						Si / No
						Si / No
						Si / No
						Si / No

DETALLES ADICIONALES DADOS POR PACIENTE:

ÁREA DE MANTENIMIENTO

PARÁMETROS DE ENTRADA

En Mantenimiento	HORÓMETRO (Hrs)	PRESIÓN (0 - 7 PSI)	OXIGENO (95% - 99%)	FLUJÓMETRO (30 lpm)	PRUEBAS DE ALARMA: Desconexión (30 lpm)	Pila (3V Mín)	"Flujo x 5" (3 lpm)	REJILLAS (30 lpm)	FILTROS (30 lpm)	BASE (30 lpm)	CÓDIGO DE BARRAS: BASE (30 - 60)	CÓDIGO DE BARRAS: MANGUERA (90 - 100)	RUEDAS (30 lpm)	OBSERVACIONES
	1463	6.6	97.3	Si	Si	Si	ES	Si	Si	Si	Si	Si	Si	Mto Preventivo

1. CICLADO	Tiempo de la prueba: 2 horas	Genera Alarma: No [X]	Si [ ]	Cual?				
2. RUIDO EXTRAÑO	Si [ ]	No [X]	3. ESTADO DE MANGUERAS	Buenas [X]	Malas [ ]	4. SISTEMA DE REFRIGERACION	Bueno [X]	Malo [ ]
5. DAÑOS IDENTIFICADOS								
6. ESTADO DE LAS CONEXIONES	Buenos	7. CONTROL DE TEMPERATURA	Bueno [X]		Con Sobrecalentamiento			

DIAGNÓSTICO TALLER

SET DE PRUEBAS

No.	Prueba	Descripción	Resultado
0	Estado Pila 9.5 V	Verifica voltaje de la pila	4.7V
1	Prueba de Fugas	Se verifica conexión neumática del equipo	OK
2	Conexión eléctrica	Se verifican las conexiones eléctricas del equipo	OK
3	Conexión electrónica	Se verifican las conexiones electrónicas del equipo	OK
4	Prueba de alarma	Se verifica sonido si es agudo o fuerte	Agudo
5	Otros:		
6	Otros:		

Descripción del diagnóstico identificado:

REPUESTOS USADOS

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	CANT	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	CANT

LABORES REALIZADAS

PRUEBA CALIFICADA PARA VERIFICACIÓN DE LAS LABORES REALIZADAS EN CONCENTRADOR

No.	Prueba / Simulación	Descripción	Resultado
1	Flujo > 5 (Cierre Suplemento)	Se verifica activación de alarmas (LL - LO - ES)	ES
2	Flujo Mínimo	Se verifica activación de alarma visual y sonora (LED Roja + LED amarillo y ALL-CB-ES)	LO
3	Desconexión eléctrica	Activación alarma sonora	OK
4	Desconexión tubería de flujo	Desconecta fuga eléctrica	OK
5	Activación de válvula de alivio	Obstruir manguera de salida de aire de compresor	OK
6	Otros:		
7	Otros:		
8	Otros:		

PARÁMETROS DE SALIDA

En Mantenimiento	HORÓMETRO (Hrs)	PRESIÓN (0 - 7 PSI)	OXIGENO (95% - 99%)	FLUJÓMETRO (30 lpm)	PRUEBAS DE ALARMA: Desconexión (30 lpm)	Pila (3V Mín)	"Flujo x 5" (3 lpm)	REJILLAS (30 lpm)	FILTROS (30 lpm)	BASE (30 lpm)	CÓDIGO DE BARRAS: BASE (30 - 60)	CÓDIGO DE BARRAS: MANGUERA (90 - 100)	RUEDAS (30 lpm)	OBSERVACIONES
	1470	6.4	96.0	Si	Si	Si	ES	Si	Si	Si	Si	Si	Si	

FIRMA MANTENIMIENTO: