

ORDEN DE MANTENIMIENTO CONCENTRADORES										RESUMEN																																							
										Código: OAD-EM-001																																							
										Fecha actualizada: 02/03/2015																																							
										Página 1 de 2																																							
Fecha Realizada:	Mantenedor:			Asesor Mantenimiento:			No. Orden:																																										
IDENTIFICACIÓN DEL EQUIPO																																																	
Código Equipo: 775AB2019020064				Fecha Inicio: 28/12/11				Fecha Fin: 28/01/12		10:37																																							
EQUIPO CONTAMINADO POR POSIBLE FLAJA				SI	NO	FECHA INICIO AISLAMIENTO		FECHA FIN AISLAMIENTO																																									
FALLA	TIPO	CLASE	GRUPO	DESCRIPCIÓN				CANTIDAD	ID. REPORTE	RESPUESTO CAMBIADO																																							
										SI	NO																																						
										SI	NO																																						
										SI	NO																																						
										SI	NO																																						
										SI	NO																																						
										SI	NO																																						
DETALLES ADICIONALES DADOS POR PACIENTE																																																	
ÁREA DE MANTENIMIENTO																																																	
OBSERVACIONES																																																	
<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">En Mantenimiento:</th> <th rowspan="2">ACORDADO</th> <th rowspan="2">PRESIÓN</th> <th rowspan="2">ORIGEN</th> <th rowspan="2">FLUJO</th> <th colspan="3">PROCESO DE ALARMA</th> <th rowspan="2">ALARMA</th> <th rowspan="2">FLUJO</th> <th rowspan="2">GASES</th> <th colspan="3">CODIGO DE BARRAS</th> <th rowspan="2">RUEJAS</th> </tr> <tr> <th>Desarrollado (SI/NO)</th> <th>PIA (SI/NO)</th> <th>"Tapa x 5" (SI/NO)</th> <th>SI (SI/NO)</th> <th>SI (SI/NO)</th> <th>SI (SI/NO)</th> <th>SI (SI/NO)</th> <th>SI (SI/NO)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>3873</td> <td>6.497.5</td> <td>SI</td> <td>SI</td> <td>SI</td> <td>SI</td> <td>SI</td> <td>SI</td> <td>SI</td> <td>SI</td> <td>SI</td> <td>SI</td> <td>SI</td> <td>SI</td> <td>SI</td> </tr> </tbody> </table>												En Mantenimiento:	ACORDADO	PRESIÓN	ORIGEN	FLUJO	PROCESO DE ALARMA			ALARMA	FLUJO	GASES	CODIGO DE BARRAS			RUEJAS	Desarrollado (SI/NO)	PIA (SI/NO)	"Tapa x 5" (SI/NO)	SI (SI/NO)	SI (SI/NO)	SI (SI/NO)	SI (SI/NO)	SI (SI/NO)	3873	6.497.5	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI
En Mantenimiento:	ACORDADO	PRESIÓN	ORIGEN	FLUJO	PROCESO DE ALARMA			ALARMA	FLUJO	GASES	CODIGO DE BARRAS						RUEJAS																																
					Desarrollado (SI/NO)	PIA (SI/NO)	"Tapa x 5" (SI/NO)				SI (SI/NO)	SI (SI/NO)	SI (SI/NO)	SI (SI/NO)	SI (SI/NO)																																		
3873	6.497.5	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI																																			
<table border="1"> <thead> <tr> <th>1. DCL. ADO</th> <th>2. ESTADO</th> <th>3. ESTADO DE MANICURAS</th> <th>4. SISTEMA DE REFRIGERACION</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Tempo de la prueba: 90 min</td> <td>SI</td> <td>SI</td> <td>SI</td> </tr> </tbody> </table>												1. DCL. ADO	2. ESTADO	3. ESTADO DE MANICURAS	4. SISTEMA DE REFRIGERACION	Tempo de la prueba: 90 min	SI	SI	SI																														
1. DCL. ADO	2. ESTADO	3. ESTADO DE MANICURAS	4. SISTEMA DE REFRIGERACION																																														
Tempo de la prueba: 90 min	SI	SI	SI																																														
<table border="1"> <thead> <tr> <th>1. ESTADO DE LAS CORRIENTES</th> <th>7. CONTROL DE TEMPERATURA</th> <th>8. BARRAS</th> <th>9. RUEJAS</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Bueno</td> <td>SI</td> <td>SI</td> <td>SI</td> </tr> </tbody> </table>												1. ESTADO DE LAS CORRIENTES	7. CONTROL DE TEMPERATURA	8. BARRAS	9. RUEJAS	Bueno	SI	SI	SI																														
1. ESTADO DE LAS CORRIENTES	7. CONTROL DE TEMPERATURA	8. BARRAS	9. RUEJAS																																														
Bueno	SI	SI	SI																																														
SECCION DE PRUEBAS																																																	
No.	Prueba	Descripción	Resultado																																														
1	Prueba de fuga	Se verifica la estanqueidad de la sala	OK																																														
2	Prueba de fuga	Se verifica la estanqueidad de la sala	OK																																														
3	Prueba de fuga	Se verifica la estanqueidad de la sala	OK																																														
4	Prueba de fuga	Se verifica la estanqueidad de la sala	OK																																														
5	Prueba de fuga	Se verifica la estanqueidad de la sala	OK																																														
6	Prueba de fuga	Se verifica la estanqueidad de la sala	OK																																														
7	Prueba de fuga	Se verifica la estanqueidad de la sala	OK																																														
Descripción del diagnóstico identificado																																																	
REQUISITOS USADOS																																																	
CODIGO	DESCRIPCION	CANT	CODIGO	DESCRIPCION	CANT																																												
FIRMAS APLICAR PARA VERIFICACION DE LAS LECTURAS REALIZADAS DE CONCENTRADOR																																																	
No.	Prueba / Descripción	Descripción	Resultado																																														
1	Prueba de fuga	Se verifica la estanqueidad de la sala	OK																																														
2	Prueba de fuga	Se verifica la estanqueidad de la sala	OK																																														
3	Prueba de fuga	Se verifica la estanqueidad de la sala	OK																																														
4	Prueba de fuga	Se verifica la estanqueidad de la sala	OK																																														
5	Prueba de fuga	Se verifica la estanqueidad de la sala	OK																																														
6	Prueba de fuga	Se verifica la estanqueidad de la sala	OK																																														
7	Prueba de fuga	Se verifica la estanqueidad de la sala	OK																																														
Descripción del diagnóstico identificado																																																	
OBSERVACIONES																																																	
<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">En Mantenimiento:</th> <th rowspan="2">ACORDADO</th> <th rowspan="2">PRESIÓN</th> <th rowspan="2">ORIGEN</th> <th rowspan="2">FLUJO</th> <th colspan="3">PROCESO DE ALARMA</th> <th rowspan="2">ALARMA</th> <th rowspan="2">FLUJO</th> <th rowspan="2">GASES</th> <th colspan="3">CODIGO DE BARRAS</th> <th rowspan="2">RUEJAS</th> </tr> <tr> <th>Desarrollado (SI/NO)</th> <th>PIA (SI/NO)</th> <th>"Tapa x 5" (SI/NO)</th> <th>SI (SI/NO)</th> <th>SI (SI/NO)</th> <th>SI (SI/NO)</th> <th>SI (SI/NO)</th> <th>SI (SI/NO)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>3873</td> <td>6.497.2</td> <td>SI</td> <td>SI</td> <td>SI</td> <td>SI</td> <td>SI</td> <td>SI</td> <td>SI</td> <td>SI</td> <td>SI</td> <td>SI</td> <td>SI</td> <td>SI</td> <td>SI</td> </tr> </tbody> </table>												En Mantenimiento:	ACORDADO	PRESIÓN	ORIGEN	FLUJO	PROCESO DE ALARMA			ALARMA	FLUJO	GASES	CODIGO DE BARRAS			RUEJAS	Desarrollado (SI/NO)	PIA (SI/NO)	"Tapa x 5" (SI/NO)	SI (SI/NO)	SI (SI/NO)	SI (SI/NO)	SI (SI/NO)	SI (SI/NO)	3873	6.497.2	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI
En Mantenimiento:	ACORDADO	PRESIÓN	ORIGEN	FLUJO	PROCESO DE ALARMA			ALARMA	FLUJO	GASES	CODIGO DE BARRAS						RUEJAS																																
					Desarrollado (SI/NO)	PIA (SI/NO)	"Tapa x 5" (SI/NO)				SI (SI/NO)	SI (SI/NO)	SI (SI/NO)	SI (SI/NO)	SI (SI/NO)																																		
3873	6.497.2	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI																																			
FORMA MANTENIMIENTO																																																	
Firma Correctamente																																																	
W/Man G.																																																	