OxPro	ORDEN DE MANTENIMIENTO CONCENTRADORES	FORMATO Código: GAD-MAN-FR-005 Versión: 1 · Fecha Actualización: [illegible] Página 1 de 2

Fecha Revisión		Remisión #		Auxiliar Mantenimiento		No. Orden	

IDENTIFICACIÓN DEL EQUIPO

Código Equipo	AN - 4199B	Fecha Inicio	25/6/21 8:50	Fecha Fin	26/6/21 10:54

EQUIPO CONTAMINADO POR POSIBLE PLAGA	SI		NO	X	FECHA INICIO AISLAMIENTO		FECHA FIN AISLAMIENTO	

SÍNTOMA REPORTADO / OPERADOR DE SERVICIO

FALLA	DAÑO	CLASE DAÑO	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD	ID. REPORTE	REPUESTO CAMBIADO			
						Si		No	
						Si		No	
						Si		No	
						Si		No	
						Si		No	
						Si		No	
						Si		No	

DETALLES ADICIONALES DADOS POR PACIENTE

ÁREA DE MANTENIMIENTO

PARÁMETROS DE ENTRADA

En Mantenimiento	Horómetro	Presión	Oxígeno	Flujómetro	Pruebas de alarma: Desconexión	Pila	Flujo a 0"	Rejillas	Filtros	Base	Código de barras: Base	Código de barras: Manija	Ruedas	Observaciones
	4305	6.0	95.8	Si	Si	Si	Es	Si	Si	Si	Si	Si	Si	Mant. Preventivo

1. DELANTE	Tiempo de la prueba	2 horas	Sonido Alarma	X	Si		Cual?	
2. RUIDO EXTRAÑO	Si	X	3. ESTADO DE MANGUERAS	Bueno X		Malo	4. SISTEMA DE REFRIGERACIÓN	Bueno X / Malo

5. DAÑOS DE EXTERIORES	

6. ESTADO DE LAS CONEXIONES	Bueno	7. CONTROL DE TEMPERATURA	Buena	Si	Con Sobrecalentamiento	

DIAGNÓSTICO TALLER

SET DE PRUEBAS

No.	Prueba	Descripción	Resultado
1	Estado Pila [illegible]	Verifica voltaje de la pila	4.3V
2	Prueba de Fugas	Se verifica conexión neumática del equipo	OK
3	Conexión eléctrica	Se verifican las conexiones eléctricas del equipo	OK
4	Conexión electrónica	Se verifican las conexiones electrónicas del equipo	OK
5	Prueba de alarma	Se verifica sonido si es agudo o fuerte	Agudo
6	Otro		
7	Otro		

Descripción del diagnóstico identificado	

REPUESTOS USADOS

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	CANT	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	CANT

LABORES REALIZADAS

PRUEBAS APLICADAS PARA VERIFICACIÓN DE LAS LABORES REALIZADAS EN CONCENTRADOR

No.	Prueba / Simulación	Descripción	Resultado
1	Flujo 0 (Carne Suministro)	Se verifica activación de alarmas (LL - LO - LO)	Es
2	Flujo Máximo	Se verifica activación de alarma visual y sonora (LED Rojo / LED amarillo y LL-LO-ES)	Lo
3	Desconexión eléctrica	Activación alarma sonora	Bueno
4	Suministro [illegible] de flujo	Resistencia línea eléctrica	Bueno
5	Activación de válvula de alivio	Obstruir manguera de salida de aire del compresor	Bueno
6	Otro		
7	Otro		
8	Otro		

PARÁMETROS DE SALIDA

En Mantenimiento	Horómetro	Presión	Oxígeno	Flujómetro	Pruebas de alarma: Desconexión	Pila	Flujo a 0"	Rejillas	Filtros	Base	Código de barras: Base	Código de barras: Manija	Ruedas	Observaciones
	4307	6.1	93.9	Si	Si	Si	Es	Si	Si	Si	Si	Si	Si	Funciona Correctamente

FIRMA MANTENIMIENTO	Wilmer G.