

| OXPro   |                              | ORDEN DE MANTENIMIENTO CONCENTRADORES   |             |                                  |         | FORMATO                                |               |
|---|------------------------------|---|-------------|----------------------------------|---------|--|---------------|
| Fecha Realización   |                              | Revisión #  |             | Asesor Mantenimiento             |         | Código: SAC-000V-FI-008                |               |
|   |                              |   |             |                                  |         | Versión: 1                             |               |
|   |                              |   |             |                                  |         | Fecha Actualización: 05/08/2019        |               |
|   |                              |   |             |                                  |         | Página 1 de 3                          |               |
|   |                              |   |             |                                  |         | No. Orden                              |               |
| IDENTIFICACION DEL EQUIPO   |                              |   |             |                                  |         |  |               |
| Código Equip: <b>MN-2366B</b>   |                              | Fecha Inicio: <b>13/02/21 10:00</b>   |             | Fecha Fin: <b>13/02/21 11:42</b> |         |  |               |
| EQUIPO CONTAMINADO POR POSIBLE PLAGA  |                              |   |             | FECHA INICIO AISLAMIENTO         |         | FECHA FIN AISLAMIENTO                  |               |
| SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>  |                              |   |             |                                  |         |  |               |
| SINTOMA REPORTADO OPERADOR DE SERVICIO  |                              |   |             |                                  |         |  |               |
| FALLA: <b>CLASE DARG</b> DESCRIPCION: <b>CLASE DARG</b> CAUSAS: <b>CLASE DARG</b> SI, REPORTE: <b>CLASE DARG</b> ESPUESTO CAMBIADO: <b>CLASE DARG</b> |                              |   |             |                                  |         |  |               |
| DETALLES ADICIONALES DADOS POR PACIENTE   |                              |   |             |                                  |         |  |               |
| AREA DE MANTENIMIENTO   |                              |   |             |                                  |         |  |               |
| PARAMETROS DE ENTRADA   |                              |   |             |                                  |         |  |               |
| En Mantenimiento  |                              | PRUEBAS DE ALARMA   |             | REGLAS                           |         | RUESDAS                                |               |
| INDICADOR   | PRECISION                    | CONSUMO   | FLUJO METRO | DESCONEXION                      | PLU     | "Flujo a 0"                            | REGLAS        |
| 01-1-00   | 01-1-00                      | 01-1-00   | 01-1-00     | 01-1-00                          | 01-1-00 | 01-1-00                                | 01-1-00       |
| 2009  | 60                           | 97.0  | 5:          | SI                               | SI      | ES                                     | SI            |
| 1. CICLADO  |                              | Tiempo de la prueba: <b>90 min</b>  |             | Ondas Alarmas: <b>X</b>          |         | Cant: <b>31</b>                        |               |
| 2. RUIDO EXTERNO  |                              | SI <input checked="" type="checkbox"/>  |             | 3. ESTADO DE MANGUERAS           |         | SI <input checked="" type="checkbox"/> |               |
| 4. DAÑOS IDENTIFICADOS  |                              |   |             | 4. SISTEMA DE REFRIGERACION      |         | Caudal: <b>300</b> Mts                 |               |
| 6. ESTADO DE LAS CONEXIONES   |                              | <b>Bueno</b>  |             | 7. CONTROL DE TEMPERATURA        |         | Buena <b>SI</b> Con Sobrecalentamiento |               |
| LISTA DE PRUEBAS  |                              |   |             |                                  |         |  |               |
| No.   | Prueba                       | Descripción   |             |                                  |         |  | Resultado     |
| 1   | Estado Pila 5.5 V            | Verificar estado de la pila   |             |                                  |         |  | <b>4.40</b>   |
| 2   | Prueba de Fugas              | Se verifica conexión neumática del equipo   |             |                                  |         |  | <b>OK</b>     |
| 3   | Conexión eléctrica           | Se verifican las conexiones eléctricas del equipo                                     |             |                                  |         |  | <b>OK</b>     |
| 4   | Conexión electrónica         | Se verifican las conexiones electrónicas del equipo                                   |             |                                  |         |  | <b>OK</b>     |
| 5   | Prueba de alarma             | Se verifica sonido si es agudo o fuerte   |             |                                  |         |  | <b>OK</b>     |
| 6   | Otro:                        |   |             |                                  |         |  | <b>Cegado</b> |
| 7   | Otro:                        |   |             |                                  |         |  |               |
| Descripción del diagnóstico Identificado  |                              |   |             |                                  |         |  |               |
| REPERTE DE PARTES   |                              |   |             |                                  |         |  |               |
| CODIGO  | DESCRIPCION                  | CANT  | CARGO       | DESCRIPCION                      | CANT    |  |               |
|   | <b>Switch encendido</b>      | <b>1</b>  |             |                                  |         |  |               |
| PRUEBAS APLICADAS PARA VERIFICACION DE LAS LABORES REALIZADAS EN CONCENTRADOR   |                              |   |             |                                  |         |  |               |
| No.   | Prueba / Situación           | Descripción   |             |                                  |         |  | Resultado     |
| 1   | Fuga = 0 (Carga Full/Normal) | Se verifica activación de alarmas (L1 - L0 - ES)                                      |             |                                  |         |  | <b>ES</b>     |
| 2   | Fuga Máxima                  | Se verifica activación de alarma visual y sonora (LED Rojo e LED sonoro) y (L1-L0-ES) |             |                                  |         |  | <b>LO</b>     |
| 3   | Detección eléctrica          | Activación alarma sonora  |             |                                  |         |  | <b>OK</b>     |
| 4   | Detección línea de fuga      | Detección línea eléctrica   |             |                                  |         |  | <b>OK</b>     |
| 5   | Adhesión de válvula de aire  | Distintivo manguera de salida de aire de compresor                                    |             |                                  |         |  | <b>OK</b>     |
| 6   | Otro:                        |   |             |                                  |         |  | <b>OK</b>     |
| 7   | Otro:                        |   |             |                                  |         |  |               |
| 8   | Otro:                        |   |             |                                  |         |  |               |
| PARAMETROS DE SALIDA  |                              |   |             |                                  |         |  |               |
| En Mantenimiento  |                              | PRUEBAS DE ALARMA   |             | REGLAS                           |         | RUESDAS                                |               |
| INDICADOR   | PRECISION                    | CONSUMO   | FLUJO METRO | DESCONEXION                      | PLU     | "Flujo a 0"                            | REGLAS        |
| 01-1-00   | 01-1-00                      | 01-1-00   | 01-1-00     | 01-1-00                          | 01-1-00 | 01-1-00                                | 01-1-00       |
| 2009  | 60                           | 104.9   | 5:          | SI                               | SI      | ES                                     | SI            |
| 1. CICLADO  |                              | Tiempo de la prueba: <b>90 min</b>  |             | Ondas Alarmas: <b>X</b>          |         | Cant: <b>31</b>                        |               |
| 4. DAÑOS IDENTIFICADOS  |                              |   |             | 4. SISTEMA DE REFRIGERACION      |         | Caudal: <b>300</b> Mts                 |               |
| 6. ESTADO DE LAS CONEXIONES   |                              | <b>Bueno</b>  |             | 7. CONTROL DE TEMPERATURA        |         | Buena <b>SI</b> Con Sobrecalentamiento |               |
| OBSERVACIONES   |                              |   |             |                                  |         |  |               |
| <b>proceder correctamente</b>   |                              |   |             |                                  |         |  |               |
| <b>Willy W</b>  |                              |   |             |                                  |         |  |               |