ORDEN DE MANTENIMIENTO CONCENTRADORES

Fecha Reporte		Reporte #		Auxilio Mantenimiento		No. Orden	

IDENTIFICACIÓN DEL EQUIPO

Código Equipo	MN-4368B	Fecha Inicio	12/02/21 8:14	Fecha Fin	12/02/21 10:25

EQUIPO CONTAMINADO POR POSIBLE PLAGA	SI		NO	X	FECHA INICIO AISLAMIENTO		FECHA FIN AISLAMIENTO	

SINTOMA REPORTADO OPERADOR DE SERVICIO

FALLA	DAÑO	CLASE DAÑO	DESCRIPCION	CANTIDAD	ID. REPORTE	REPUESTO CAMBIADO			
			Falla central	1		Si	X	No	
						Si		No	
						Si		No	
						Si		No	
						Si		No	
						Si		No	
						Si		No	

DETALLES ADICIONALES DADOS POR PACIENTE

AREA DE MANTENIMIENTO

PARAMETROS DE ENTRADA

En Mantenimiento	HOSCENTRO (mm)	PRESIÓN (0 - 1 Mpa)	OXIGENO (90% - 99%)	FLUJOMETRO (0-4m)	PRUEBAS DE ALARMA: Desconexión (0-4m)	PRUEBAS DE ALARMA: Pila (0-4m)	PRUEBAS DE ALARMA: "Flujo x 8" (1,5-4)	REJILLAS (0 - No)	FILTROS (0 - No)	BASE (0 - No)	CÓDIGO DE BARRAS: BASE (0 - NO)	CÓDIGO DE BARRAS: MANIJA (0 - NO)	RUEDAS (0-4m)	OBSERVACIONES
	6368	5.6	60.7	Si	Si	Si	ES	Si	Si	Si	NO	Si	Si	Mant. Correctivo

1. CICLADO	Tiempo de la prueba	7 min	Genera Alarma	No		Si X	Cual?	El	
2. RUIDO EXTRAÑO	Si	X	3. ESTADO DE MANGUERAS	Buenas		Malas X	4. SISTEMA DE REFRIGERACION	Bueno	Malo
5. DAÑOS IDENTIFICADOS									
6. ESTADO DE LAS CONEXIONES	Buena		7. CONTROL DE TEMPERATURA	Buena	Si	Con Sobrecalentamiento			

DIAGNOSTICO TALLER

SET UP PRUEBAS

No.	Prueba	Descripcion	Resultado
1	Estado Pila S.S. V	Verifica voltaje de la pila	4.5V
2	Prueba de Fugas	Se verifica conexión neumatica del equipo	OK
3	Conexión electrica	Se verifican las conexiones electricas del equipo	OK
4	Conexión electronica	Se verifican las conexiones electronicas del equipo	OK
5	Prueba de alarma	Se verifica sonido si es agudo o fuerte	Agudo
6	Otros		
7	Otros		

Descripción del diagnostico identificado

REPUESTOS USADOS

CODIGO	DESCRIPCION	CANT	CODIGO	DESCRIPCION	CANT
	Manguera tubo refrigeración	1			

LABORES REALIZADAS

PRUEBAS APLICADAS PARA VERIFICACION DE LAS LABORES REALIZADAS EN CONCENTRADOR

No.	Prueba / Simulación	Descripcion	Resultado
1	Flujo x 8 (Cierre Suministro)	Se verifica activacion de alarmas (LL - LO - ES)	ES
2	Flujo Maximo	Se verifica activacion de alarma visual y sonora (LED Rojo o LED amarillo y LL-LO-ES)	LO
3	Desconexión electrica	Activación alarma sonora	Activo
4	Funcionamiento válvula de flujo	Desarrollo de linea electrica	Activo
5	Activación de valvula de alivio	Control manguera de bateria de aire de compresor	Activo
6	Otros		
7	Otros		
8	Otros		

PARAMETROS DE SALIDA

En Mantenimiento	HOSCENTRO (mm)	PRESIÓN (0 - 1 Mpa)	OXIGENO (90% - 99%)	FLUJOMETRO (0-4m)	PRUEBAS DE ALARMA: Desconexión (0-4m)	PRUEBAS DE ALARMA: Pila (0-4m)	PRUEBAS DE ALARMA: "Flujo x 8" (1,5-4)	REJILLAS (0 - No)	FILTROS (0 - No)	BASE (0 - No)	CÓDIGO DE BARRAS: BASE (0 - NO)	CÓDIGO DE BARRAS: MANIJA (0 - NO)	RUEDAS (0-4m)	OBSERVACIONES
	6370	6196.4	SI	Si	Si	Si	ES	Si	Si	Si	NO	Si	Si	Correcto funcionamiento

FIRMA MANTENIMIENTO: Wilmer G.