ORDEN DE MANTENIMIENTO CONCENTRADORES

OXPro

FORMATO	
Código	GAO-MAN-FR-006
Versión: 1	Fecha Actualización: 05/05/2015
	Página 1 de 2

Fecha Formación: | Revisión #: | Auxiliar Mantenimiento: | No. Orden:

IDENTIFICACION DEL EQUIPO

Código Equipo: 0720915110 | Fecha Inicio: 05/02/21 10:09 | Fecha Fin: 06-02-21 9:06

EQUIPO CONTAMINADO POR POSIBLE PLAGA: SI [ ] NO [X] | FECHA INICIO AISLAMIENTO: | FECHA FIN AISLAMIENTO:

SINTOMA REPORTADO OPERADOR DE SERVICIO

FALLA	DAÑO	CLASE DAÑO	DESCRIPCION	CANTIDAD	ID. REPORTE	REPUESTO CAMBIADO			
						Si		No	
						Si		No	
						Si		No	
						Si		No	
						Si		No	
						Si		No	
						Si		No	

DETALLES ADICIONALES DADOS POR PACIENTE:

AREA DE MANTENIMIENTO

PARAMETROS DE ENTRADA

En Mantenimiento	HORÓMETRO (Hrs)	PRESIÓN (0 - 7 PSI)	OXIGENO (90% - 94%)	FLUJOMETRO (5l-Nal)	PRUEBAS DE ALARMA: Desconexión (5l-Nal)	Pila (5l-Nal)	"Flujo x 0" 5.5 l/l	REJILLAS (5l - No)	FILTROS (5l - No)	BASE (5l - No)	CODIGO DE BARRAS: BASE (SI - NO)	BARRAS (SI - NO)	RUEDAS (SI-No)	OBSERVACIONES
	003	64	97.7	Si	Si	Si	N.A	Si	Si	Si	N.A	Si	Si	Mant. preventivo

1. CICLADO: Tiempo de la prueba: 5 horas | Generó Alarma: [X] Si [ ] Cual?

2. RUIDO EXTRAÑO: Si [ ] [X] | 3. ESTADO DE MANGUERAS: Buena [X] [ ] Mala | 4. SISTEMA DE REFRIGERACION: Bueno [X] [ ] Malo

5. DAÑOS IDENTIFICADOS:

6. ESTADO DE LAS CONEXIONES: Bueno | 7. CONTROL DE TEMPERATURA: Buena Si | Con Sobrecalentamiento:

DIAGNOSTICO TALLER

SET DE PRUEBAS

No.	Prueba	Descripcion	Resultado
1	Estado Pila S.S. V	Verifica voltaje de la pila	OK
2	Prueba de Fugas	Se verifica conexión neumática del equipo	OK
3	Conexión eléctrica	Se verifican las conexiones eléctricas del equipo	OK
4	Conexión electrónica	Se verifican las conexiones electrónicas del equipo	OK
5	Prueba de alarma	Se verifica sonido si es agudo o fuerte	fuerte
6	Otros:		
7	Otros:		

Descripción del diagnóstico identificado: Se deja trabajando 5 horas y funcionando Correctamente.

LABORES REALIZADAS

REPUESTOS USADOS

CODIGO	DESCRIPCION	CANT	CODIGO	DESCRIPCION	CANT

PRUEBAS APLICADAS PARA VERIFICACION DE LAS LABORES REALIZADAS EN CONCENTRADOR

No.	Prueba / Simulación	Descripcion	Resultado
1	Flujo x 0 (Cierre Rotametro)	Se verifica activación de alarmas (LL - LO - LT)	N.A
2	Flujo Maximo	Se verifica activación de alarma visual y sonora (LED Rojo o LED Amarillo y SILENCIO)	N.A
3	Desconexión eléctrica	Activación alarma sonora	OK
4	Desconexión tarjeta de flujo	Desconexión línea eléctrica	N.A
5	Activación de válvula de alivio	Obstruir manguera de salida de aire de compresor	N.A
6	Otros		
7	Otros		
8	Otros		

PARAMETROS DE SALIDA

En Mantenimiento	HORÓMETRO (Hrs)	PRESIÓN (0 - 7 PSI)	OXIGENO (90% - 94%)	FLUJOMETRO (5l-Nal)	PRUEBAS DE ALARMA: Desconexión (5l-Nal)	Pila (5l-Nal)	"Flujo x 0" (LO-LT)	REJILLAS (5l - No)	FILTROS (5l - No)	BASE (5l - No)	CODIGO DE BARRAS: BASE (SI - NO)	BARRAS (SI - NO)	RUEDAS (SI-No)	OBSERVACIONES
	008	64	97.6	Si	Si	Si	N.A	Si	Si	Si	N.A	Si	Si	Funciona Correctamente

FIRMA MANTENIMIENTO: Wilman G.