Pro

ORDEN DE MANTENIMIENTO CONCENTRADORES

FORMATO	
Código	[illegible]
Versión 1	Fecha Actualización [illegible]
Página 1 de 2	

Fecha Remisión		Remisión #		Auxiliar Mantenimiento		No. Orden	

IDENTIFICACIÓN DEL EQUIPO

Código Equipo	[illegible] - 2482 B	Fecha Inicio	04/02/21 8:35	Fecha Fin	04/02/21 10:09

EQUIPO CONTAMINADO POR POSIBLE PLAGA	SI		NO	X	FECHA INICIO AISLAMIENTO		FECHA FIN AISLAMIENTO	

SISTEMA REPORTADO OPERADOR DE SERVICIO

FALLA	DAÑO	CLASE DAÑO	DESCRIPCION	CANTIDAD	ID. REPORTE	REPUESTO CAMBIADO			
						Si		No	
						Si		No	
						Si		No	
						Si		No	
						Si		No	
						Si		No	
						Si		No	

DETALLES ADICIONALES DADOS POR PACIENTE

AREA DE MANTENIMIENTO

PARAMETROS DE ENTRADA

En Mantenimiento	HIGROMETRO	PRESION	OXIGENO	FLUJOMETRO	PRUEBAS DE ALARMA: Desconexión	Pila	"Flujo a 0"	REJILLAS	FILTROS	BASE	CODIGO DE BARRAS: BASE	BARRAS	RUEDAS	OBSERVACIONES
	(Hr)	(L / Min)	(Mts. / Min)	(Hr)	(Hr)	(Hr)	(Hr)	(Hr)	(Hr)	(Hr)	(Hr)	(Hr)	(Hr)	
	11699	63	95.3	Si	Si	Si	ES	Si	Si	Si	Si	Si	Si	Mant. preventivo

1. CICLADO	Tiempo de la prueba	90 min	General Alarma	X	Si		Cual?	

2. RUIDO EXTRAÑO	Si		No X	3. ESTADO DE MANGUERAS	Bueno X		Malos	4. SISTEMA DE REFRIGERACION	Bueno X		Malo	

5. DAÑOS IDENTIFICADOS	

6. ESTADO DE LAS CONEXIONES	Buena	7. CONTROL DE TEMPERATURA	Buena	Si	Con Sobrecalentamiento	

DIAGNÓSTICO TALLER

SET DE PRUEBAS

No.	Prueba	Descripción	Resultado
1	Estado Pila S.S. V	Verifica voltaje de la pila	SV
2	Prueba de Fugas	Se verifica conexión neumática del equipo	Ox
3	Conexión eléctrica	Se verifican las conexiones eléctricas del equipo	Ox
4	Conexión electrónica	Se verifican las conexiones electrónicas del equipo	Ox
5	Prueba de alarma	Se verifica sonido si es agudo o fuerte	Fuerte
6	Otros		
7	Otros		

Descripción del diagnóstico identificado	

REPUESTOS USADOS

CODIGO	DESCRIPCION	CANT	CODIGO	DESCRIPCION	CANT

LABORES REALIZADAS

PRUEBAS APLICADAS PARA VERIFICACIÓN DE LAS LABORES REALIZADAS EN CONCENTRADOR

No.	Prueba / Simulación	Descripción	Resultado
1	Flujo # 0 (Cierre Rubinetes)	Se verifica activación de alarmas (L1 - L2 - E5)	ES
2	Flujo Máximo	Se verifica activación de alarma visual y sonora (LED Flujo o LED amarillo y L1/L2/E5)	10
3	Desconexión eléctrica	Activación alarma sonora	activo
4	Desconexión larga de flujo	Desconexión línea eléctrica	activo
5	Activación de válvula de pino	Sistema incorporado de salida de aire no con pinzas	activo
6	Otros		
7	Otros		
8	Otros		

PARAMETROS DE SALIDA

En Mantenimiento	HIGROMETRO	PRESION	OXIGENO	FLUJOMETRO	PRUEBAS DE ALARMA: Desconexión	Pila	"Flujo a 0"	REJILLAS	FILTROS	BASE	CODIGO DE BARRAS: BASE	BARRAS	RUEDAS	OBSERVACIONES
	(Hr)	(L / Min)	(Mts. / Min)	(Hr)	(Hr)	(Hr)	(Hr)	(Hr)	(Hr)	(Hr)	(Hr)	(Hr)	(Hr)	
	11701	62	95.1	Si	Si	Si	ES	Si	Si	Si	Si	Si	Si	Funciona correctamente

FIRMA MANTENIMIENTO: Wilmar G.