ORDEN DE MANTENIMIENTO CONCENTRADORES

Formato	
Código	GAC-MN-FR-028
Versión 1	Fecha Actualización: 29/06/2015
	Página 1 de 2

Fecha Remisión		Remisión #		Auxiliar Mantenimiento		No. Orden	

IDENTIFICACIÓN DEL EQUIPO

Código Equipo	AN-331B	Fecha Inicio	04/02/21 10:47	Fecha Fin	04/02/21 13:49

EQUIPO CONTAMINADO POR POSIBLE PLAGA	SI		NO	X	FECHA INICIO AISLAMIENTO		FECHA FIN AISLAMIENTO	

BITÁCORA REPORTADO OPERADOR DE SERVICIO

FALLA	DAÑO	CLASE DAÑO	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD	ID. REPORTE	REPUESTO CAMBIADO			
			Filtro Lateral (Desgastado)	1		Si	X	No	
						Si		No	
						Si		No	
						Si		No	
						Si		No	
						Si		No	
						Si		No	

DETALLES ADICIONALES DADOS POR PACIENTE

ÁREA DE MANTENIMIENTO

PARÁMETROS DE ENTRADA

En Mantenimiento	HORÓMETRO	PRESIÓN	ORÓGENO	FLUJÓMETRO	PRUEBAS DE ALARMA: Desconexión	PRUEBAS DE ALARMA: Pila	PRUEBAS DE ALARMA: "Flujo x 0"	REJILLAS	FILTROS	BASE	CÓDIGO DE BARRAS: BASE	CÓDIGO DE BARRAS: MANGUERA	RUEDAS	OBSERVACIONES
	(Hrs)	(L-1 Pila)	(90%-99%)	(lb-hr)	(lb-hr)	(lb-hr)	(L-0-R3)	(lb-hr)	(lb-hr)	(lb-hr)	(lb-hr)	(lb-hr)	(lb-hr)	
	24203	63	93.0	Si	Si	Si	ES	Si	Si	Si	Si	Si	Si	Mant. Correctivo

1. CICLADO	Tiempo de la prueba	17 min	Generó Alarma	X		X		Cual?	LO		
2. RUIDO EXTRAÑO	Si		No X	3. ESTADO DE MANGUERAS	Bueno X		Malas	4. SISTEMA DE REFRIGERACIÓN	Bueno X		Malo

DIAGNÓSTICO TALLER

5. DAÑOS IDENTIFICADOS	
6. ESTADO DE LAS CONEXIONES	Buena
7. CONTROL DE TEMPERATURA	Buena: Si — Con Sobrecalentamiento:

SET DE PRUEBAS

No.	Prueba	Descripción	Resultado
1	Estado Pila S.S. V	Verifica voltaje de la pila	4.7V
2	Prueba de Fugas	Se verifica conexión neumática del equipo	OK
3	Conexión eléctrica	Se verifican las conexiones eléctricas del equipo	OK
4	Conexión electrónica	Se verifican las conexiones electrónicas del equipo	OK
5	Prueba de alarma	Se verifica sonido o no alguno o fuerte	prueba
6	Otros:		
7	Otros:		

Descripción del diagnóstico identificado	

REPUESTOS USADOS

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	CANT	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	CANT
	Filtro interno	1			
	Tuner	2			

LABORES REALIZADAS

PRUEBAS APLICADAS PARA VERIFICACIÓN DE LAS LABORES REALIZADAS EN CONCENTRADOR

No.	Prueba / Simulación	Descripción	Resultado
1	Flujo = 0 (Centro Rotómetro)	Se verifica activación de alarmas (L1 - L2 - L3)	ES
2	Flujo Máximo	Se verifica activación de alarma visual y sonora (LED Flujo = LED amarillo = (L1-L2-R3))	LO
3	Desconexión eléctrica	Activación alarma sonora	OK
4	Desconexión tarjeta de flujo	Desconexión línea eléctrica	OK
5	Activación de válvula de alivio	Obstruir manguera de salida de línea de compresor	OK
6	Otros:		
7	Otros:		
8	Otros:		

PARÁMETROS DE SALIDA

En Mantenimiento	HORÓMETRO	PRESIÓN	ORÓGENO	FLUJÓMETRO	PRUEBAS DE ALARMA: Desconexión	PRUEBAS DE ALARMA: Pila	PRUEBAS DE ALARMA: "Flujo x 0"	REJILLAS	FILTROS	BASE	CÓDIGO DE BARRAS: BASE	CÓDIGO DE BARRAS: MANGUERA	RUEDAS	OBSERVACIONES
	(Hrs)	(L-1 Pila)	(90%-99%)	(lb-hr)	(lb-hr)	(lb-hr)	(L-0-R3)	(lb-hr)	(lb-hr)	(lb-hr)	(lb-hr)	(lb-hr)	(lb-hr)	Funciona correctamente
	24205	6.4	98.1	Si	Si	Si	ES	Si	Si	Si	Si	Si	Si	FIRMA MANTENIMIENTO: Wilmer G.