| OXPro | ORDEN DE MANTENIMIENTO CONCENTRADORES | FORMATO | |
|---|---|---|---|
| | | Codigo | GAD-MIN-FR-005 |
| | | Versión: 1 | Fecha Actualización: 05/08/2019 |
| | | Página 1 de 2 | |

| Fecha Remisión | | Remisión # | | Auxiliar Mantenimiento | | No. Orden | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|

**CENTRALIZACIÓN DE EQUIPO**

| Codigo Equipo | MN-26183 | Fecha Inicio | 21/12/21 7:35 | Fecha Fin | 21/12/21 10:51 |
|---|---|---|---|---|---|

| EQUIPO CONTAMINADO POR POSIBLE PLAGA | SI | | NO | ✓ | FECHA INICIO AISLAMIENTO | | FECHA FIN AISLAMIENTO | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|

**SOLICITUD REPORTADO OPERATIVOS DE SERVICIO**

| TALLA | DAÑO | PLANO DAÑO | DESCRIPCIÓN | CANTIDAD | ESTADO | REPUESTO CAMBIADO | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | Si | | No | |
| | | | | | | Si | | No | |
| | | | | | | Si | | No | |
| | | | | | | Si | | No | |
| | | | | | | Si | | No | |
| | | | | | | Si | | No | |
| | | | | | | Si | | No | |

**DETALLE INFORMACIÓN DIAGNÓSTICO REPARACIÓN**

| En Mantenimiento | HORÓMETRO | PRESIÓN | OXIGENO | FLUJOMETRO | PRUEBAS DE ALARMA | | | SEMILLAS | FILTROS | BASE | CÓDIGO DE BARRAS | | RUEDAS | OBSERVACIONES |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | Desconexión | Pila | "Flujo a 0" | | | | | | | |
| | (Hrs) | (5-7 PSI) | (90%-95%) | (Si-No) | (Si-No) | (Si-No) | (LD-ED) | (Si-No) | (Si-No) | (Si-No) | BASE (Si-No) | MANGUERA (Si-No) | (Si-No) | |
| | 12803 | 6.2 | 92.6 | Si | Si | Si | ES | Si | Si | Si | Si | Si | Si | Mant. preventivo |

| 1. CICLADO | Tiempo de la prueba | 3 horas | Generó Alarma | No X | Si | | Cual? | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 2. RUIDO EXTRAÑO | Si | | No X | 3. ESTADO DE MANGUERAS | Buena X | | Malas | 4. SISTEMA DE REFRIGERACION | Bueno X | | Malo |
| 5. DAÑOS IDENTIFICADOS | | | | | | | | | | | |
| 6. ESTADO DE LAS CONEXIONES | Buena | | | 7. CONTROL DE TEMPERATURA | Buena | Si | | Con Sobrecalentamiento | | | |

| No. | Prueba | Descripcion | Resultado |
|---|---|---|---|
| 1 | Estado Pila 5.5 V | Verifica voltaje de la pila | 4.8V |
| 2 | Prueba de Fugas | Se verifica conexión neumática del equipo | OK |
| 3 | Conexión eléctrica | Se verifican las conexiones eléctricas del equipo | OK |
| 4 | Conexión electrónica | Se verifican las conexiones electrónicas del equipo | OK |
| 5 | Prueba de alarma | Se verifica sonido si es agudo o fuerte | Fuerte |
| 6 | Otros: | | |
| 7 | Otros: | | |

| Descripcion del diagnóstico identificado | Según ruta: alarma amarilla, se deja trabajando por 3 horas y finalmente a 93.7% a 3 L/min |
|---|---|

| CODIGO | DESCRIPCIÓN | CANT | CODIGO | DESCRIPCION | CANT |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |

| No. | Prueba / Simulación | Descripcion | Resultado |
|---|---|---|---|
| 1 | Flujo = 0 (Cierre flujómetro) | Se verifica activación de alarmas (LL - LD - ED) | ES |
| 2 | Flujo Máximo | Se verifica activación de alarma visual y sonora (LED Rojo o LED amarillo y (LL-LD-ED)) | LD |
| 3 | Desconexión eléctrica | Activación alarma sonora | OK |
| 4 | Desconexión tarjeta de flujo | Desconexión línea eléctrica | OK |
| 5 | Activación de válvula de alivio | Obstruir manguera de salida de aire de compresor | OK |
| 6 | Otros: | | |
| 8 | Otros: | | |
| 9 | Otros: | | |

| En Mantenimiento | HORÓMETRO | PRESIÓN | OXIGENO | FLUJOMETRO | PRUEBAS DE ALARMA | | | SEMILLAS | FILTROS | BASE | CÓDIGO DE BARRAS | | RUEDAS | OBSERVACIONES |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | Desconexión | Pila | "Flujo a 0" | | | | | | | |
| | (Hrs) | (5-7 PSI) | (90%-95%) | (Si-No) | (Si-No) | (Si-No) | (LD-ED) | (Si-No) | (Si-No) | (Si-No) | BASE (Si-No) | MANGUERA (Si-No) | (Si-No) | |
| | 12806 | 6.2 | 90.4 | Si | Si | Si | ES | Si | Si | Si | Si | Si | Si | Finalmente Correctamente |

FIRMA MANTENIMIENTO