

OXPro		ORDEN DE MANTENIMIENTO CONCENTRADORES				FORMULARIO								
						Código: OXCM-PM-008								
						Versión: 1 Fecha Actualización: 02/09/2018								
						Página 1 de 2								
Fecha Reparación	Reparación #	Auditor	Mantenimiento	No. Orden										
IDENTIFICACION DEL EQUIPO														
Código Equipo	M-3169B	Fecha Inicio	18/8/21	B:11	Fecha Fin	18/8/21	10:44							
EQUIPO CONTAMINADO POR POSIBLE PLAGA		SI	NO	X	FECHA INICIO AISLAMIENTO	FECHA FIN AISLAMIENTO								
FALTA	DAÑO	CLASE DAÑO	DESCRIPCION			CANTIDAD	SI. REPORTE	REPUESTO CANTIDAD						
							SI	No						
							SI	No						
							SI	No						
							SI	No						
							SI	No						
							SI	No						
DETALLE ADICIONALES DADOS POR PACIENTE														
En Mantenimiento														
HONORARIO	PREVISION	CONSUMO	FLUOROMETRO	PRUEBAS DE ALARMA			RELLINAS	FILTROS	BASE	CODIGO DE BARRAS	RUEBAS	OBSERVACIONES		
Pre	11-110	100-100	1000	Desconexión	Flujo	Flujo e F	20-100	20-100	20-100	BASE (20-100)	BASE (20-100)	20-100	Mnto Preventivo	
3455	6.2	92.3	SI	SI	SI	E5	SI	SI	SI	NO	SI	SI		
1. CICLADO		Tiempo de la prueba		40 min	Gener. Alarma	No	X					Call		
2. RUIDO EXTRAÑO		SI	No	X	3. ESTADO DE MANGUERAS		Buenas	X	Malas	4. SISTEMA DE REFRIGERACION		Bueno	X	Malo
3. DAÑOS IDENTIFICADOS														
5. ESTADO DE LAS CONEXIONES		Buenas		7. CONTROL DE TEMPERATURA		Bueno	X	Con Sobrecalentamiento						
No.	Pruebas		Descripción									Resultado		
1	Estado Pila 5.5 V		Verifica voltaje de la pila									SOV		
2	Prueba de Fugas		Se verifica conexión reactiva del equipo									OK		
3	Conexión eléctrica		Se verifican las conexiones eléctricas del equipo									OK		
4	Conexión electrónica		Se verifican las conexiones electrónicas del equipo									OK		
5	Prueba de alarma		Se verifica sonido y es agudo o fuerte									Fuerte		
6	Otro													
7	Otro													
Descripción del diagnóstico identificado														
CODIGO	DESCRIPCION	CANT	LIBRERO	DESCRIPCION	CANT									
No.	Prueba / Situación	Descripción									Resultado			
1	Flujo = 0 (Cierre Regulador)	Se verifica activación de alarma (L1 - L0 - E5)									E5			
2	Flujo Malos	Se verifica activación de alarma visual y sonora (LED Rojo o LED amarillo) (S1-L0-E5)									LO			
3	Desconexión eléctrica	Activación alarma sonora									OK			
4	Desconexión tarjeta de flujo	Destronca línea eléctrica									OK			
5	Activación de relé de alarm	Control manguera de salida de aire de compresor									OK			
6	Otro													
7	Otro													
8	Otro													
En Mantenimiento														
HONORARIO	PREVISION	CONSUMO	FLUOROMETRO	PRUEBAS DE ALARMA			RELLINAS	FILTROS	BASE	CODIGO DE BARRAS	RUEBAS	OBSERVACIONES		
Pre	11-110	100-100	1000	Desconexión	Flujo	Flujo e F	20-100	20-100	20-100	BASE (20-100)	BASE (20-100)	20-100		
3456	6.1	92.3	SI	SI	SI	E5	SI	SI	SI	NO	SI	SI		
FIRMA MANTENIMIENTO														