

OxPro		ORDEN DE MANTENIMIENTO CONCENTRADORES				FORMATO								
						CDD AB/LPB-005								
						Página Actualización: 05/03/2019								
						Página 1 de 2								
Fecha Recvión	Revisión #	Auxilio Mantenimiento				No. Orden								
IDENTIFICACION DEL EQUIPO														
Código Equipo	NN-2467B			Fecha Inicio	13/8/21 8:44	Fecha Fin	13/8/21 10:29							
EQUIPO CONTAMINADO POR POSIBLE PLAGA		SI	NO	X	FECHA INICIO AISLAMIENTO	FECHA FIN AISLAMIENTO								
FALLA	DAÑO	CLASE DAÑO	DESCRIPCION			CANTIDAD	10. REPORTE							
							SI							
							NO							
							SI							
							NO							
							SI							
							NO							
							SI							
							NO							
DETALLER ADICIONALES DADOS POR FACIENTE														
AREA DE MANTENIMIENTO														
En Mantenimiento	HIDROMETRO	PRECION	OXIGENO	FLUJOMETRO	PRUEBAS DE ALARMA			REJILLAS	FILTROS	BAUSE	CÓDIGO DE BARRAS	RUEDAS	OBSERVACIONES	
					Desconexión (SI/NO)	PIA (SI/NO)	"Flujo a 0" (SI/NO)							(SI-NO)
SI	6.2	94.0	SI	SI	SI	SI	E5	SI	SI	SI	SI	SI	Mnto Preventivo	
1. CICLADO		Tiempo de la prueba		90 Min		Generó Alarma		NO	X	SI		Cuál?		
2. RUIDO EXTRAÑO		SI	NO	X	3. ESTADO DE MANGUERAS		Buena	X	Mala	4. SISTEMA DE REFRIGERACION		Buena	X	
3. DAÑOS IDENTIFICADOS														
6. ESTADO DE LAS CONEXIONES		Buena			7. CONTROL DE TEMPERATURA		Buena	X	Con Sobrecalentamiento					
No.	Prueba	Descripción										Resultado		
1	Estado Pila 5.5 V	Verifica voltaje de la pila										5.1V		
2	Prueba de Fuego	Se verifica conexión neumática del equipo										OK		
3	Conexión eléctrica	Se verifican las conexiones eléctricas del equipo										OK		
4	Conexión electrónica	Se verifican las conexiones electrónicas del equipo										OK		
5	Prueba de alarma	Se verifica sonido o es agudo o fuerte										Fuerte		
6	Otros													
7	Otros													
Descripción del fallístico identificado														
CÓDIGO	DESCRIPCION	CANT	CÓDIGO	DESCRIPCION	CANT									
No.	Prueba / Situación	Descripción										Resultado		
1	Flujo a 0 (Cierre Regulador)	Se verifica activación de alarmas (LL - LS - E5)										E5		
2	Flujo Máximo	Se verifica activación de alarma visual y sonora (LED rojo o LED amarillo y LL-LS-E5)										LO		
3	Desconexión eléctrica	Activación alarma sonora										OK		
4	Desconexión tarjeta de flujo	Desconecta traza eléctrica										OK		
5	Activación de válvula de aire	Controló manguera de salida de aire de compresor										OK		
6	Otros													
7	Otros													
8	Otros													
En Mantenimiento		HIDROMETRO	PRECION	OXIGENO	FLUJOMETRO	PRUEBAS DE ALARMA			REJILLAS	FILTROS	BAUSE	CÓDIGO DE BARRAS	RUEDAS	OBSERVACIONES
						Desconexión (SI/NO)	PIA (SI/NO)	"Flujo a 0" (SI/NO)						
SI	6.2	94.8	SI	SI	SI	SI	E5	SI	SI	SI	SI	SI	SI	PRMA MANTENIMIENTO