ORDEN DE MANTENIMIENTO CONCENTRADORES

OxiPro

Formulario
Código: CAD-MAN-FR-009
Versión: 1 Fecha Actualización: 05/08/2015
Página 1 de 3

Fecha Revisión: | Remisión #: | Auxiliar Mantenimiento: | No. Orden:

IDENTIFICACION DEL EQUIPO

Código Equipo: NN-2816B | Fecha Inicio: 06/8/21 8:15 | Fecha Fin: 06/8/21 10:12

EQUIPO CONTAMINADO POR POSIBLE PLAGA: SI [ ] NO [X] | FECHA INICIO AISLAMIENTO: | FECHA FIN AISLAMIENTO:

FALLA	DAÑO	CAUSA DAÑO	DESCRIPCION	CANTIDAD	ID. REPUESTO	REPUESTO CAMBIADO	
	X		Filtro Central	1		SI X	No
						SI	No
						SI	No
						SI	No
						SI	No
						SI	No
						SI	No

DETALLES ADICIONALES DADOS POR FACILITADOR:

PRUEBAS DE MANTENIMIENTO

En Mantenimiento	HORÓMETRO	PRESIÓN (5 - 7 PSI)	OXIGENO (90% - 96%)	FLUJOMETRO (5l-6lts)	PRUEBAS DE ALARMA: Desconexión (5l-6lts)	Pito (5l-6lts)	Flujo a 0 (LO-E5)	REJILLAS (5l-6lts)	FILTROS (5l-6lts)	BASE (5l-6lts)	CÓDIGO DE BARRAS: BASE (5l - 10l)	MANIJA (5l - 10l)	RUEDAS (5l-6lts)	OBSERVACIONES
	24596	6.6	94.4	Si	Si	Si	E5	Si	Si	Si	Si	Si	Si	Mnto Preventivo

1. CICLADO: Tiempo de la prueba: 90 min | Genera Alarma: No [X] Si [ ] Cual?

2. RUIDO EXTRAÑO: Si [ ] No [X] | 3. ESTADO DE MANGUERAS: Buenas [X] Malas [ ] | 4. SISTEMA DE REFRIGERACION: Bueno [X] Malo [ ]

5. DAÑOS IDENTIFICADOS:

6. ESTADO DE LAS CONEXIONES: Buena | 7. CONTROL DE TEMPERATURA: Bueno [X] | *Con Sobrecalentamiento:

PRUEBAS REALIZADAS

No.	Prueba	Descripcion	Resultado
1	Estado Pila 5.5 V	Verifica voltaje de la pila	4.9V
2	Prueba de Fugas	Se verifica contención neumatica del equipo	OK
3	Conexión eléctrica	Se verifican las conexiones electricas del equipo	OK
4	Conexión electrónica	Se verifican las conexiones electrónicas del equipo	OK
5	Prueba de alarma	Se verifica sonido si es agudo o fuerte	Fuerte
6	Otros:		
7	Otros:		

Descripción del diagnóstico identificado:

REPUESTOS UTILIZADOS

CODIGO	DESCRIPCION	CANT	CODIGO	DESCRIPCION	CANT
	Tamiz	2			

PRUEBAS REALIZADAS AL FINALIZAR MANTENIMIENTO

No.	Prueba / Simulación	Descripción	Resultado
1	Flujo = 0 (Clave fugitrastro)	Se verifica activación de alarmas (L1 - L0 - E5)	E5
2	Flujo Maximo	Se verifica activación de alarma visual y sonora (LED Rojo o LED amarillo y (L1-L0-E5)	LO
3	Desconexión eléctrica	Activación alarma sonora	OK
4	Desconexión tapón de flujo	Desconecta línea alimenta	OK
5	Activación de válvula de alivio	Obstruir manguera de salida de aire de compresor	OK
6	Otros		
7	Otros		
8	Otros		

En Mantenimiento	HORÓMETRO	PRESIÓN (5 - 7 PSI)	OXIGENO (90% - 96%)	FLUJOMETRO (5l-6lts)	PRUEBAS DE ALARMA: Desconexión (5l-6lts)	Pito (5l-6lts)	Flujo a 0 (LO-E5)	REJILLAS (5l-6lts)	FILTROS (5l-6lts)	BASE (5l-6lts)	CÓDIGO DE BARRAS: BASE (5l - 10l)	MANIJA (5l - 10l)	RUEDAS (5l-6lts)	OBSERVACIONES
	24598	6.2	93.9	Si	Si	Si	E5	Si	Si	Si	Si	Si	Si	FIRMA MANTENIMIENTO: