



ORDEN DE MANTENIMIENTO CONCENTRADORES

FORMATO  
Codigo: OAD-MAN-FR-006  
Version: 1  
Fecha Actualización: 05/08/2019  
Página 1 de 2

Fecha Recepción: \_\_\_\_\_ Remisión #: \_\_\_\_\_ Auxiliar Mantenimiento: \_\_\_\_\_ No. Orden: \_\_\_\_\_

IDENTIFICACIÓN DEL EQUIPO  
Codigo Equipo: 2019040000172 Fecha Inicio: 14/04/21 B.03 Fecha Fin: 14/04/21 9:00

EQUIPO CONTAMINADO POR POSIBLE PLAGA SI: \_\_\_\_\_ NO:  FECHA INICIO AISLAMIENTO: \_\_\_\_\_ FECHA FIN AISLAMIENTO: \_\_\_\_\_

FALLA	DAÑO	CLASE DAÑO	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD	SI. REPORTE	REPUESTO CAMBIADO
					SI	No
					SI	No
					SI	No
					SI	No
					SI	No
					SI	No
					SI	No

DETALLES ADICIONALES DADOS POR PACIENTE

AREA DE MANTENIMIENTO

En Mantenimiento	HORÓMETRO (hrs)	PRESIÓN (PSI - FPM)	OXÍGENO (PPM - PPV)	FLUJÓMETRO (L-MIN)	PRUEBAS DE ALARMA			REJILLAS (SI-NO)	FILTROS (SI-NO)	BASE (SI-NO)	CÓDIGO DE BARRAS		RUEDAS (SI-NO)	OBSERVACIONES
					Desconexión (SI-NO)	Pila (SI-NO)	"Flujo a 2" (SI-NO)				BASE (SI-NO)	MANEJA (SI-NO)		
139	4.7	40.5												

1. CICLADO: Tiempo de la prueba: \_\_\_\_\_ Generó Alarma: No  Si  Cuel? \_\_\_\_\_

2. RUIDO EXTRAÑO: SI  NO  3. ESTADO DE MANGUERAS: Buenas  Malas  4. SISTEMA DE REFRIGERACION: Bueno  Malo

5. DAÑOS IDENTIFICADOS

6. ESTADO DE LAS CONEXIONES: T. CONTROL DE TEMPERATURA: Bueno  Con Sobrecalentamiento

SET DE PRUEBAS

No.	Prueba	Descripción	Resultado
1	Estado Pila 5.5 V	Verifica voltaje de la pila	
2	Prueba de Fugas	Se verifica conexión neumática del equipo	
3	Conexión eléctrica	Se verifican las conexiones eléctricas del equipo	
4	Conexión electrónica	Se verifican las conexiones electrónicas del equipo	
5	Prueba de alarma	Se verifica sonido en el agudo o fuerte	
6	Otras		
7	Otras		

Descripción del diagnóstico identificado: Equipo presenta realista rejilla, buja sucia, se envia para Bogotá

CODIGO	DESCRIPCIÓN	CANT	CODIGO	DESCRIPCIÓN	CANT

PRUEBAS SUGERIDAS PARA VERIFICACION DE LAS CARGAS REALIZADAS EN CONCENTRADOR

No.	Prueba / Simulación	Descripción	Resultado
1	Flujo + 0 (Carga Submetro)	Se verifica activación de alarmas (L1 + L2 - E3)	
2	Flujo Menor	Se verifica activación de alarma visual y sonora (LED Rojo o LED amarillo y (L1+L2-E3)	
3	Desconexión eléctrica	Activación alarma sonora	
4	Desconexión tapa de flujo	Desconecta línea eléctrica	
5	Activación de válvula de alivio	Cerrar manguera de salida de aire de compresor	
6	Otras		
7	Otras		
8	Otras		

En Mantenimiento	HORÓMETRO (hrs)	PRESIÓN (PSI - FPM)	OXÍGENO (PPM - PPV)	FLUJÓMETRO (L-MIN)	PRUEBAS DE ALARMA			REJILLAS (SI-NO)	FILTROS (SI-NO)	BASE (SI-NO)	CÓDIGO DE BARRAS		RUEDAS (SI-NO)	OBSERVACIONES
					Desconexión (SI-NO)	Pila (SI-NO)	"Flujo a 2" (SI-NO)				BASE (SI-NO)	MANEJA (SI-NO)		
139	4	40.5												FIN DE MANTENIMIENTO