



# ORDEN DE MANTENIMIENTO CONCENTRADORES

FORMATO  
 OAD-MAN-PE-008  
 Versión 1 Fecha Actualización: 05/08/2019  
 Página 1 de 2

Fecha Remisión: \_\_\_\_\_ Remisión # \_\_\_\_\_ Auxiliar Mantenimiento: \_\_\_\_\_ No. Orden: \_\_\_\_\_

IDENTIFICACIÓN DEL EQUIPO  
 Código Equipo: **NV-3200** Fecha Inicio: **21/04/21** 13:03 Fecha Fin: **21/04/21** 14:46

EQUIPO CONTAMINADO POR POSIBLE PLAGA: SI  NO  FECHA INICIO AISLAMIENTO: \_\_\_\_\_ FECHA FIN AISLAMIENTO: \_\_\_\_\_

FALLA	DAÑO	CLASE DAÑO	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD	ID. REPORTE	REPUESTO CAMBIADO
			<b>filtro lateral</b>	<b>↓</b>		SI <input checked="" type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/>
						SI <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/>
						SI <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/>
						SI <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/>
						SI <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/>
						SI <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/>
						SI <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/>

DETALLES ADICIONALES DADOS POR PACIENTE

ÁREA DE MANTENIMIENTO

En Mantenimiento	HÓRIMETRO	PRESIÓN	OSÍMÉTRICO	FLUJIMETRO	PRUEBAS DE ALARMA						CÓDIGO DE BARRAS	RUEDAS	OBSERVACIONES	
					Desconexión (1-10)	Pila (1-10)	"Flujo a P" (1-10)	HEJILLAS (1-10)	FILTROS (1-10)	BASE (1-10)				BASE (1-10)
	<b>H529</b>	<b>6.391.5</b>	<b>SI</b>	<b>SI</b>	<b>SI</b>	<b>SI</b>	<b>SI</b>	<b>SI</b>	<b>SI</b>	<b>SI</b>	<b>SI</b>	<b>SI</b>	<b>SI</b>	<b>Man? preventivos</b>
1. CICLADO	Tiempo de la prueba		<b>gemin</b>		Genero Alarma	<b>NO</b>	<b>X</b>	<b>SI</b>	<b>SI</b>	<b>SI</b>	<b>SI</b>	<b>SI</b>	<b>SI</b>	
2. RUIDO EXTRAÑO	<b>SI</b>	<b>NO</b>	<b>X</b>	3. ESTADO DE MANGUERAS		<b>Buena</b>	<b>Buena</b>	<b>Buena</b>	<b>Buena</b>	<b>Buena</b>	<b>Buena</b>	<b>Buena</b>	<b>Buena</b>	<b>Buena</b>
4. DAÑOS IDENTIFICADOS														
5. ESTADO DE LAS CONEXIONES	<b>Buena</b>		7. CONTROL DE TEMPERATURA		<b>Buena</b>	<b>SI</b>	<b>SI</b>	<b>SI</b>	<b>SI</b>	<b>SI</b>	<b>SI</b>	<b>SI</b>	<b>SI</b>	<b>Con sobrecalentamiento</b>

No.	Prueba	Descripción	Resultado
0	Estado Pila 5.5 V	Verificar voltaje de la pila	<b>4.70</b>
1	Prueba de Fugas	Se verifica conexión neumática del equipo	<b>OK</b>
2	Conexión eléctrica	Se verifican las conexiones eléctricas del equipo	<b>OK</b>
4	Conexión electrónica	Se verifican las conexiones electrónicas del equipo	<b>OK</b>
5	Prueba de alarma	Se verifica sonido si es agudo o fuerte	<b>OK fuerte</b>
6	Otras		
7	Otras		

Descripción del diagnóstico identificado: \_\_\_\_\_

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	CANT.	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	CANT.

No.	Prueba / Simulación	Descripción	Resultado
1	Flujo a D (Cierre Respirador)	Se verifica activación de alarma (L1 - L2-EE)	<b>ES</b>
2	Flujo Maestro	Se verifica activación de alarma visual y sonora (LED Rojo y LED amarillo) (L1-L4-EE)	<b>ES</b>
3	Desconexión eléctrica	Activación alarma sonora	<b>OK</b>
4	Desconexión tarjeta de flujo	Desconexión línea eléctrica	<b>OK</b>
5	Activación de válvula de alivio	Operar manivela de salida de aire de compresor	<b>OK</b>
6	Otras		
7	Otras		
8	Otras		

En Mantenimiento	HÓRIMETRO	PRESIÓN	OSÍMÉTRICO	FLUJIMETRO	PRUEBAS DE ALARMA						CÓDIGO DE BARRAS	RUEDAS	OBSERVACIONES	
					Desconexión (1-10)	Pila (1-10)	"Flujo a P" (1-10)	HEJILLAS (1-10)	FILTROS (1-10)	BASE (1-10)				BASE (1-10)
	<b>H530</b>	<b>6.496.7</b>	<b>SI</b>	<b>SI</b>	<b>SI</b>	<b>SI</b>	<b>ES</b>	<b>SI</b>	<b>SI</b>	<b>SI</b>	<b>SI</b>	<b>SI</b>	<b>SI</b>	<b>Fuccion Correctamente</b>

FIRMA MANTENIMIENTO: **William G.**