ORDEN DE MANTENIMIENTO CONCENTRADORES

Fecha Remisión		Remisión #	*	Auxiliar Mantenimiento		No. Orden	

IDENTIFICACIÓN DEL EQUIPO

Código Equipo	NN-331 6 B	Fecha Inicio	23/4/20 10:01	Fecha Fin	23/4/20 11:03

EQUIPO CONTAMINADO POR POSIBLE PLAGA	SI		NO	X	FECHA INICIO AISLAMIENTO		FECHA FIN AISLAMIENTO	

SINTOMA REPORTADO OPERADOR DE SERVICIO

FALLA	DAÑO	CLASE DAÑO	DESCRIPCION	CANTIDAD	ID. REPORTE	REPUESTO CAMBIADO
						Si / No
						Si / No
						Si / No
						Si / No
						Si / No
						Si / No
						Si / No

DETALLES ADICIONALES DADOS POR PACIENTE

AREA DE MANTENIMIENTO

PARAMETROS DE ENTRADA

En Mantenimiento	HORÓMETRO (Hrs)	PRESION (6-7 PSI)	OXIGENO (90% - 99%)	FLUJOMETRO (SI-No)	PRUEBAS DE ALARMA: Desconexión (Si-No)	Pila (Si-No)	"Flujo a 0" (LO-ES)	REJILLAS (Si-No)	FILTROS (Si-No)	BASE (Si-No)	CODIGO DE BARRAS: BASE (Si - NO)	MANIJA (Si - NO)	RUEDAS (Si-No)	OBSERVACIONES
	15581	5.7	66.0	Si	si	si	10	si	si	si	si	si	si	Mant. Correctivo

DIAGNÓSTICO TALLER

1. CICLADO	Tiempo de la prueba	10 min	Genero Alarma: No X Cual? El
2. RUIDO EXTRAÑO	Si	No X	3. ESTADO DE MANGUERAS: Buenas Mal X — 4. SISTEMA DE REFRIGERACION: Bue X Mal
5. DAÑOS IDENTIFICADOS			
6. ESTADO DE LAS CONEXIONES	Bueno	7. CONTROL DE TEMPERATURA	Buena si Con Sobrecalentamiento

SET DE PRUEBAS

No.	Prueba	Descripcion	Resultado
1	Estado Pila 5.5. V	Verifica voltaje de la pila	4.7v
2	Prueba de Fugas	Se verifica conexion neumatica del equipo	OK
3	Conexion eléctrica	Se verifican las conexiones electricas del equipo	OK
4	Conexion electronica	Se verifican las conexiones electronicas del equipo	OK
5	Prueba de alarma	Se verifica sonido (LO, en agotamiento, alta)	fuerte
6	Otros		
7	Otros		

Descripcion del diagnóstico identificado

REPUESTOS USADOS

CODIGO	DESCRIPCION	CANT	CODIGO	DESCRIPCION	CANT
	Manguera tubo refrigeracion	1			

LABORES REALIZADAS

PRUEBAS APLICADAS PARA VERIFICACIÓN DE LAS LABORES REALIZADAS EN CONCENTRADOR

No.	Prueba / Simulación	Descripcion	Resultado
1	Flujo = 0 (Cierre flujómetro)	Se verifica activacion de alarmas (LL - L0 - E5)	Lo
2	Flujo Maximo	Se verifica activacion de alarma visual y sonora (LED Rojo o LED amarillo y (LL-L0-E5)	Lo
3	Desconexion electrica	Activacion alarma sonora	Ok
4	Desconexion tarjeta de flujo	Desconecta linea electrica	OK
5	Activacion de válvula de alivio	Obstruir manguera de salida de aire de compresor	OK
6	Otros		
6	Otros		
6	Otros		

PARAMETROS DE SALIDA

En Mantenimiento	HORÓMETRO (Hrs)	PRESION (6-7 PSI)	OXIGENO (90% - 99%)	FLUJOMETRO (SI-No)	PRUEBAS DE ALARMA: Desconexión (Si-No)	Pila (Si-No)	"Flujo a 0" (LO-ES)	REJILLAS (Si-No)	FILTROS (Si-No)	BASE (Si-No)	CODIGO DE BARRAS: BASE (Si - NO)	MANIJA (Si - NO)	RUEDAS (Si-No)	OBSERVACIONES
	15598	6.4	96.0	Si	si	si	10	si	si	si	si	si	si	Correcto funcionamiento

FIRMA MANTENIMIENTO: Wilmar G.