

ORDEN DE MANTENIMIENTO CONCENTRADORES										FORMATO				
										Logotipo	GACEMAN F.R. (X)			
										Version	Fecha Actualización: 09/08/2015			
										Page	1 de 2			
Fecha Emisión	Remisión #			Auxiliar Mantenimiento			No. Orden							
IDENTIFICACIÓN DEL EQUIPO														
Codigo Equipo		D-1 200617081			Fecha Inicia		20/11/20 11:10		Fecha Fin		20/11/20 12:21			
EQUIPO CONTAMINADO POR POSIBLE PLAGA														
SI <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/>														
FECHA INICIO AISLAMIENTO														
FECHA FIN AISLAMIENTO														
SINTOMA REPORTADO OPERADOR DE SERVICIO														
FALLA	DANO	CLASE DANO	DESCRIPCION						CANTIDAD	ID. REPORTE	REPUESTO CAMBIADO			
DETALLES ADICIONALES DADOS POR PACIENTE														
AREA DE MANTENIMIENTO														
PARAMETROS DE ENTRADA														
En Mantenimiento	HOROMETRO	PRESION	ORIGEN	FLUJOMETRO	PRUEBAS DE ALARMA				REJILLAS	FILTROS	BASE	CODIGO DE BARRAS	RUEDAS	OBSERVACIONES
(PM)	(0-7 PSI)	(90% - 99%)	(Si-No)	(Si-No)	Desconexión (Si-No)	Pila (Si-No)	"Flujo a 0" (0-0.45)	(Si-No)	(Si-No)	(Si-No)	BASE (Si-No)	MANILLA (Si-No)	(Si-No)	
734	9.2	98.4	Si	Si	Si	Si	N.A	Si	Si	Si	NA	Si	Si	Ment. Preventivo
1. CICLADO														
Tiempo de la prueba		1 hora												
2. RUIDO EXTRAÑO														
Si	X													
3. ESTADO DE MANGUERAS														
X														
5. DANOS IDENTIFICADOS														
6. ESTADO DE LAS CONEXIONES														
Bueno														
7. CONTROL DE TEMPERATURA														
Buena														
8. SISTEMA DE REFRIGERACION														
Si														
9. SISTEMA DE FILTRACION														
X														
DIAGNOSTICO TALLER														
No.	Prueba	SET DE PRUEBAS										Resultado		
1	Estado Pila 5.5 V	Descripción												
verifica voltaje de la pila														
2	Prueba de Fugas	Se verifica conexión neumática del equipo										BU		
3	Conexión eléctrica	Se verifican las conexiones eléctricas del equipo										OX		
4	Conexión electrónica	Se verifican las conexiones electrónicas del equipo										OX		
5	Prueba de alarma	Se verifica sonido si es agudo o fuerte										OX		
6	Otros:											OX		
7	Otros:											puerto		
Descripción del diagnostico identificado														
REPUESTOS USADOS														
CODIGO	DESCRIPCION	CANT	CODIGO	DESCRIPCION	CANT									
PRUEBAS APLICADAS PARA VERIFICACION DE LAS LABORES REALIZADAS EN CONCENTRADOR														
No.	Prueba / Simulación	Descripción										Resultado		
1	Flujo = 0 (Cierre Regometro)	Se verifica activación de alarmas (LS, SS, ES)										N.A		
2	Flujo Máximo	Se verifica activación de alarma visual o sonora (LED Rojo o LED amarillo, Buzzer)										N.A		
3	Desconexión eléctrica	Activación alarm a sonora										OK		
4	Desconexión después de flujo	Desactivación alarma eléctrica										N.A		
5	Activación de válvula de aire	Obstruir manguera de salida de aire de compresor										N.A		
6	Otros:													
7	Otros:													
8	Otros:													
PARAMETROS DE SALIDA														
En Mantenimiento	HOROMETRO	PRESION	ORIGEN	FLUJOMETRO	PRUEBAS DE ALARMA				REJILLAS	FILTROS	BASE	CODIGO DE BARRAS	RUEDAS	OBSERVACIONES
(PM)	(0-7 PSI)	(90% - 99%)	(Si-No)	(Si-No)	Desconexión (Si-No)	Pila (Si-No)	"Flujo a 0" (0-0.45)	(Si-No)	(Si-No)	(Si-No)	BASE (Si-No)	MANILLA (Si-No)	(Si-No)	
735	8.1	98.2	Si	Si	Si	Si	N.A	Si	Si	Si	Si	Si	Si	Funciona correctamente
FIRMA MANTENIMIENTO														
William G.														