ORDEN DE MANTENIMIENTO CONCENTRADORES

IDENTIFICACIÓN DEL EQUIPO

7FSJE20190703I5 — 21/12/23 9:13 — 21/12/23 11:31

EQUIPO CONTAMINADO POR POSIBLE PLAGA: SI [ ] NO [X]

FECHA INICIO AISLAMIENTO:

FECHA FIN AISLAMIENTO:

FALLA	DAÑO	CLASE DAÑO	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD	ID. REPORTE	REPUESTO CAMBIADO

RUTINA REPORTADO OPERADOR DE SERVICIO

DETALLES ADICIONALES DADOS POR PACIENTE

ÁREA DE MANTENIMIENTO

OBSERVACIONES

PARÁMETROS DE ENTRADA

En Mantenimiento	HUMEDAD	PRESIÓN	OXIGENO	FLUJOMETRO	PRUEBAS DE ALARMA: Descripción	Pito	Flujo x 6'	REBULLAS	FILTROS	BASE	CODIGO DE ERRORES		FUGAS
	(%)	(L / Min)	(80% - 96%)	(5 lts)		(5 lts)	(5 lts)	(5 lts)	(5 lts)	(5 lts)	(5 lts)	(5 lts)	(5 lts)
	23.7	6,4	96	Si	Si	Si	LES	Si	Si	Si	NO	Si	Si

Mant. Preventivo

4. CICLADO	Tiempo de Ciclado	90 min	Ciclado Manual	X	
5. RUIDO EXTRAÑO	SI	NO X	6. ESTADO DE MANGUERAS	BIEN	X
7. DAÑOS OCURRIDOS					
8. ESTADO DE LAS CONEXIONES	BIEN		9. CUENTA DE LIMPIEZA		Si

DIAGNÓSTICO TALLER

JEY DE PRUEBAS

No.	Prueba	Descripción	Resultado
	Valvula PM S.S. V		SU
	Prueba de Fugas		OK
	Conexion electrica		OK
	Conexion electronica		OK
	Prueba de alarma		fuerte
	Otros		
	Otros		

Descripción del diagnostico identificado

REPUESTOS USADOS

CODIGO	DESCRIPCIÓN	CANT	CODIGO	DESCRIPCIÓN

LABORES REALIZADAS

PRUEBAS APLICADAS PARA VERIFICACIÓN DE LAS LABORES REALIZADAS EN CONCENTRADOR

No.	Prueba - Simulación	Descripción	Resultado
	Flujo x 6' (Cierre Rapido)		ES
	Fuga Interna		ES
	Funcionamiento electrico		OK
	Funcionamiento alarma de flujo		OK
	Funcionamiento de alarma de alarma		OK
	Otros		
	Otros		
	Otros		

OBSERVACIONES

PARÁMETROS DE SALIDA

En Mantenimiento	HUMEDAD	PRESIÓN	OXIGENO	FLUJOMETRO	PRUEBAS DE ALARMA: Descripción	Pito	Flujo x 6'	REBULLAS	FILTROS	BASE	CODIGO DE ERRORES		FUGAS
	(%)	(L / Min)	(80% - 96%)	(5 lts)		(5 lts)	(5 lts)	(5 lts)	(5 lts)	(5 lts)	(5 lts)	(5 lts)	(5 lts)
	23.9	6,3	96,7	Si	Si	Si	ES	Si	Si	Si	80	Si	Si

Funciona Correctamente Validado C.I.