ORDEN DE MANTENIMIENTO CONCENTRADORES

FORMATO — Código: GMOTEC-FM-004 — Versión: 1 — Fecha Actualización: 01/03/2018 — Página 1 de 2

Fecha Remisión: | Recibido #: | Auxiliar Mantenimiento: | No. Orden:

IDENTIFICACIÓN DEL EQUIPO

Código Equipo: AN-751B | Fecha Inicio: 07/12/20 8:45 | Fecha Fin: 07/12/20 10:29

EQUIPO CONTAMINADO POR POSIBLE PLAGA: Si [ ] NO [X] | FECHA INICIO AISLAMIENTO: | FECHA FIN AISLAMIENTO:

SINTOMA REPORTADO OPERADOR DE SERVICIO

TALLA	BARO	CLAVE BARO	DESCRIPCION	CANTIDAD	ID. REPORTE	REPUESTO CAMBIADO
						Si / No

DETALLES ADICIONALES DADOS POR PACIENTE:

AREA DE MANTENIMIENTO

PARAMETROS DE ENTRADA

En Mantenimiento	HORÓMETRO (Hrs)	PRESIÓN (5-7 PSI)	OXIGENO (90% - 99%)	FLUJOMETRO (5 l/m)	PRUEBAS DE ALARMA: Desconexión (5 Hz)	Pila (5 Hz)	"Flujo o 0" (LED)	SELLOS (5 - Hz)	FILTROS (5 - Hz)	BASE (5 Hz)	CÓDIGO DE BARRAS: BASE (53 - NO)	MANGO (53 - NO)	RUEDAS (5 Hz)	OBSERVACIONES
	9635	6.4	98.0	Si	Si	Si	ES	Si	Si	Si	NO	Si	Si	Mant. Preventivo

1. CICLADO: Tiempo de la prueba: 90min | Generó Alarma: NO | Si | Cual?

2. RUIDO EXTRAÑO: Si [ ] No [X] | 3. ESTADO DE MANGUERAS: Buena [X] | Malas [ ] | 4. SISTEMA DE REFRIGERACION: Buena [X] | Mala [ ]

5. DAÑOS IDENTIFICADOS:

6. ESTADO DE LAS CONEXIONES: Bueno | 7. CONTROL DE TEMPERATURA: Activo Si | Con Termoconservatorio:

DIAGNOSTICO TALLER

SET DE PRUEBAS

No.	Prueba	Descripción	Resultado
1	Estado Pila S.D. V	Verifica voltaje de la pila	4.8V
2	Prueba de Fugas	Se verifica conexión neumática regleta gris	OK
3	Conexión eléctrica	Se verifican las conexiones eléctricas del equipo	OK
4	Conexión electrónica	Se verifican las conexiones electrónicas del equipo	OK
5	Prueba de alarma	Se verifica sonido si en seguido a bajar	Fuerte
6	Otros:		
7	Otros:		

Descripción del diagnóstico identificado:

REPUESTOS USADOS

CODIGO	DESCRIPCION	CANT	CODIGO	DESCRIPCION	CANT

LABORES REALIZADAS

PRUEBAS APLICADAS PARA VERIFICACIÓN DE LAS LABORES REALIZADAS EN CONCENTRADOR

No.	Prueba / Simulación	Descripción	Resultado
1	Flujo = 0 (Claro Flujometro)	Se verifica activación de alarmas (LL - LO - ES)	ES
2	Flujo Maximo	Se verifica activación de alarma visual y sonora (LED Rojo o LED amarillo + [illegible])	LO
3	Desconexión eléctrica	Activación alarma sonora	OK
4	Desconexión tanque de flujo	Desconexión tanque eléctrica	OK
5	Activación de válvula de pivot	Observar mantenimiento del tanque de alto de concentrado	OK
6	Otros:		
7	Otros:		
8	Otros:		

PARAMETROS DE SALIDA

En Mantenimiento	HORÓMETRO (Hrs)	PRESIÓN (5-7 PSI)	OXIGENO (90% - 99%)	FLUJOMETRO (5 l/m)	PRUEBAS DE ALARMA: Desconexión (5 Hz)	Pila (5 Hz)	"Flujo o 0" (LED)	SELLOS (5 - Hz)	FILTROS (5 - Hz)	BASE (5 Hz)	CÓDIGO DE BARRAS: BASE (53 - NO)	MANGO (53 - NO)	RUEDAS (5 Hz)	OBSERVACIONES
	9636	6.3	97.6	Si	Si	Si	ES	Si	Si	Si	NO	Si	Si	Correcto Encaramiento

FIRMA MANTENIMIENTO: [signature]