OXPro

ORDEN DE MANTENIMIENTO CONCENTRADORES

Fecha Remisión		Revisión #		Auxiliar Mantenimiento	

No. Orden

IDENTIFICACIÓN DEL EQUIPO

Código Equipo	NN-3B11 B	Fecha Inicio	04/12/20 10:13	Fecha Fin	04/12/20 12:29

EQUIPO CONTAMINADO POR POSIBLE PLAGA: SI [ ] NO [X] — FECHA INICIO AISLAMIENTO: — FECHA FIN AISLAMIENTO:

SINTOMA REPORTADO OPERACIÓN DE SERVICIO

FALLA	DAÑO	CLASE DAÑO	DESCRIPCION	CANTIDAD	ID. REPORTE	REPUESTO CAMBIADO	
						Si	No
						Si	No
						Si	No
						Si	No
						Si	No
						Si	No
						Si	No

DETALLES ADICIONALES DADOS POR PACIENTE:

AREA DE MANTENIMIENTO

PARAMETROS DE ENTRADA En Mantenimiento

HIDRÓMETRO (lpm)	PRESIÓN (0-7 PSI)	OXIGENO (90% - 95%)	FLUJOMETRO (5l-Pm)	PRUEBAS DE ALARMA: Desconexión (5l-Pm)	Pila (5l-Pm)	"Flujo a 5" A 5 LPS (5l-Pm)	SELLAS (5l-Pm)	FILTROS (5l-Pm)	BASE (5l-Pm)	CÓDIGO DE BARRAS: BASE (5l-Pm)	CÓDIGO DE BARRAS: MANIJA (5l-Pm)	RUEDAS (5l-Pm)
8873	6.0	93.5	Si	Si	Si	ES	Si	Si	Si	Si	Si	Si

OBSERVACIONES: Mant. Correctivo

1. CICLADO — Tiempo de la prueba: 2 horas — Opción Alarma: Si [X] No [ ] — Cual?

2. RUIDO EXTRAÑO: SI [ ] NO [X] — 3. ESTADO DE MANGUERAS: Buen [X] Malo [ ] — 4. SISTEMA DE REFRIGERACION: Bue [X] Malo [ ]

5. DAÑOS IDENTIFICADOS:

6. ESTADO DE LAS CONEXIONES: Bueno — 7. CONTROL DE TEMPERATURA: Bueno: Si — Con Sobrecalentamiento:

DIAGNOSTICO TALLER

SET DE PRUEBAS

No.	Prueba	Descripción	Resultado
1	Estado Pila S.S. V	Verifica voltaje de la pila	4.70
2	Prueba de Fugas	Se verifica conexión neumática del equipo	OK
3	Conexión eléctrica	Se verifican las conexiones eléctricas del equipo	OK
4	Conexión electrónica	Se verifican las conexiones electrónicas del equipo	OK
5	Prueba de alarma	Se verifica sonido si es igual o fuerte	fuerte
6	Otros:		
7	Otros:		

Descripción del diagnóstico identificado:

REPUESTOS USADOS

CODIGO	DESCRIPCION	CANT	CODIGO	DESCRIPCION	CANT
	Tubo Refrigeración	1			

LABORES REALIZADAS

PRUEBAS APLICADAS PARA VERIFICACION DE LAS LABORES REALIZADAS EN CONCENTRADOR

No.	Prueba / Simulación	Descripción	Resultado
1	Flujo = 5 (Cierre Biferente)	Se verifica activacion de alarmas S.L. <5 - ES	ES
2	Flujo Maximo	Se verifica activacion de alarma visual y sonora (LED Rojo o LED encendido y S.L.<5 ES)	10
3	Desconexión eléctrica	Activación alarma sonora	Bueno
4	Desconexión tarjeta de flujo	Desconexión linea eléctrica	Bueno
5	Activación de válvula de alivio	Obstruir energizando de salida de aire de concentrador	Bueno
6	Otros:		
7	Otros:		
8	Otros:		

PARAMETROS DE SALIDA En Mantenimiento

HIDRÓMETRO (lpm)	PRESIÓN (0-7 PSI)	OXIGENO (90% - 95%)	FLUJOMETRO (5l-Pm)	PRUEBAS DE ALARMA: Desconexión (5l-Pm)	Pila (5l-Pm)	"Flujo a 5" A 5 LPS (5l-Pm)	SELLAS (5l-Pm)	FILTROS (5l-Pm)	BASE (5l-Pm)	CÓDIGO DE BARRAS: BASE (5l-Pm)	CÓDIGO DE BARRAS: MANIJA (5l-Pm)	RUEDAS (5l-Pm)
8775		91.9	Si	Si	Si	ES	Si	Si	Si	Si	Si	Si

OBSERVACIONES: funciona correctamente

FIRMA MANTENIMIENTO: Williams G.